



Aliafor

CATALOGO DE PRODUCTOS

ALIAFOR
PATROLL
PEGASO
VENTURO



DISCOS DIAMANTADOS DE
USO EN MÁQUINAS MANUALES
PARA MATERIALES DE

Construcción

Aliafor

HERRAMIENTAS PROFESIONALES



Los Discos Diamantados **Aliafor** son herramientas diseñadas para obtener la más alta performance de corte combinando todas las bondades y ventajas del corte en seco y húmedo.

Con Aliafor Usted cortará más cantidad de material en menos tiempo, con un corte más suave, rápido, preciso y con profundidad de corte constante.

El desarrollo se orienta a una herramienta que combine un rendimiento superlativo -cuando se cortan materiales de bajo costo-, con una calidad y precisión excelente -cuando se cortan materiales de alto costo-.

*Por eso **Aliafor** garantiza un corte suave, preciso y con el menor costo final por metro cortado.*

Cuando compra un Disco Diamantado Aliafor Usted compra total garantía de rendimiento, calidad y seguridad.

Seleccione el formato de liga más apropiado para su trabajo:

• **Segmentado:**
facilita la descarga de residuos (polvo y arena) cortando materiales altamente abrasivos.

• **Turbo:**
permite la refrigeración del corte en materiales semi compactos y compactos.

• **Continuo:**
Corte suave y prolijo.
Terminaciones impecables en materiales altamente compactos.



¿Cómo elegir el disco?

Los Discos Diamantados Aliafor se fabrican con distintos tipos y concentraciones de diamantes y una amplia variedad de amalgamas metálicas que se adecuan a los materiales a cortar.

Por ejemplo, para materiales de bajo grado de abrasión y alta dureza se utilizan discos con ligas metálicas blandas y granulometría de diamante fina.

Por el contrario, para el corte de materiales con alto grado de abrasión y baja dureza, se utilizan ligas metálicas duras y diamantes de alta granulometría.

Esta relación (liga metálica-diamante / tipo de material a cortar) asegura un desgaste paulatino y constante de la liga metálica de la herramienta, de manera tal que el disco tenga siempre en su periferia (porción activa) la mayor cantidad de diamantes aflorados.

Cuando esta premisa se cumple, la herramienta otorgará su mayor performance de corte y rendimiento.

Dureza de la Liga Diamantada

Relación entre la Dureza del Material a cortar y el tipo de Liga Diamantada

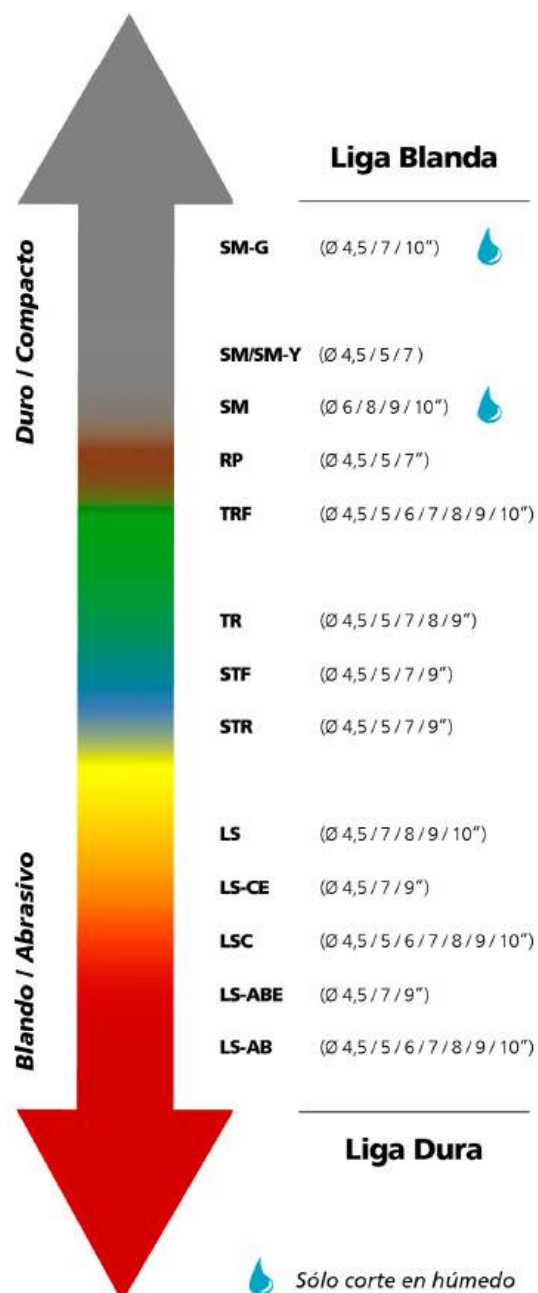
Este esquema de correlación entre disco y material puede ser utilizado para realizar ajustes en la elección del disco adecuado de la tabla de usos.

(Ver tabla)

Es decir, si se presentan algunas de las situaciones tales como: -el disco corta forzado o no corta-, o -la liga se desgasta rápidamente-, podremos optar por un disco de liga más blanda al elegido para el primer caso o de liga más dura al elegido para el segundo caso.

Nota:

En un mismo tipo de material es posible encontrar partidas de mayor o menor abrasividad. Por eso es necesario, a veces, modificar la elección del disco según dicha característica del material.



Liga Dura Para materiales Blandos / Abrasivos

Aliafor desarrolla sus Discos Diamantados acorde al uso y a las características de los materiales utilizados en nuestro país.

Primera Etapa de Obra

Llamamos "Primera Etapa de obra" al procesamiento de materiales que habitualmente tienen un alto grado de abrasión: mampostería, ladrillos, hormigón, tejas, etc.

Los modelos destinados a este universo de materiales son "Segmentados – Láser". El espacio entre segmentos varía en cada modelo y tiene la finalidad de facilitar la descarga del residuo proporcionándole a la herramienta mayor vida útil y velocidad de corte.

El principal objetivo en el desarrollo de estas herramientas es el **RENDIMIENTO**, siempre cuidando que las mismas proporcionen una adecuada velocidad de corte, para mantener la mejor ecuación de costo.

Otro factor a considerar es la **SEGURIDAD**, para lo cual hemos optado por la tecnología que brinda mayor garantía en la unión de sectores al alma. En todos los discos de esta familia, los sectores están unidos al alma de acero mediante soldadura "LASER". Esta tecnología de fusión proporciona alta tolerancia térmica y abrasiva, siendo indispensable para las ligas diamantadas de alto rendimiento.

Terminación de Obra

Denominamos "Etapa de terminación de obra" al procesamiento de materiales generalmente compactos y de poca abrasión: cerámicas, porcelanatos, mármoles, granitos, etc.

Las ligas diamantadas para este grupo de productos, en general, carecen de segmentos. Existen dos variantes que se deben seleccionar, dependiendo de la dureza del material y características de la máquina: Turbo y Continuo.

El principal objetivo en el desarrollo de estas herramientas es la **CALIDAD DE CORTE**, siempre cuidando que la misma proporcione una adecuada velocidad y rendimiento, para mantener la mejor ecuación de costo.

Otro factor a considerar es la **SEGURIDAD**, para lo cual hemos optado por la tecnología que brinda mayor garantía en la unión de la banda diamantada al alma. En todos los discos de esta familia la banda diamantada, tanto en los formatos continuos como para los distintos modelos turbo, están fabricadas mediante un proceso conocido como "Sinterizado en Caliente". Esta tecnología brinda estabilidad de corte y excelente tolerancia térmica, siendo indispensable para obtener los mejores resultados en el corte de materiales compactos.

Cortes Especiales

Existen opciones para cortes de materiales específicos como Vidrio, Fibra de vidrio, PVC, plásticos, etc. Para mayor información sobre los distintos modelos y aplicaciones vea nuestra tabla de uso.

Sentido de Giro del Disco.

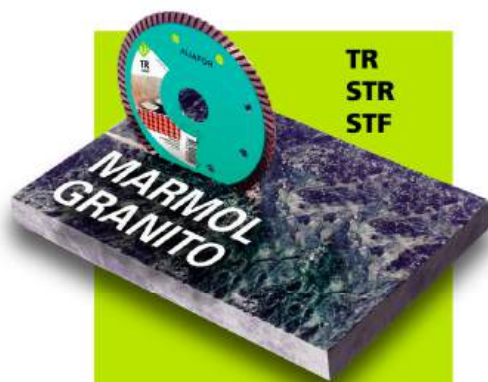
Si la flecha impresa en el disco no fuera visible se podrá determinar el correcto sentido de giro del disco observando la liga diamantada.



Use la tabla de RPM

Para un mayor rendimiento y por seguridad siempre respete las revoluciones por minuto para cada diámetro de disco.

RPM "Ø Ext.	CORTE EN HUMEDO		CORTE EN SECO	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
4,5-5	6.700	12.800	6.700	12.800
6-7	2.800	5.000	4.500	9.000
8	2.800	5.000	3.800	6.800
9	2.800	5.000	3.200	6.600
10	2.200	4.800	2.700	6.500



Para materiales Duros / Compactos **Liga Blanda**



Operación del Disco

Reafilado del disco

En ocasiones el material que se está cortando no es lo suficientemente abrasivo para desgastar la amalgama metálica y hacer que afloren nuevos diamantes. En estas condiciones el disco raspará, rozará, friccionará en contacto con el material. Este rozamiento producirá un calentamiento excesivo del disco. Comúnmente se dice que el disco está "tapado".

Para prevenir o revertir este proceso se deberá reafilar el disco.

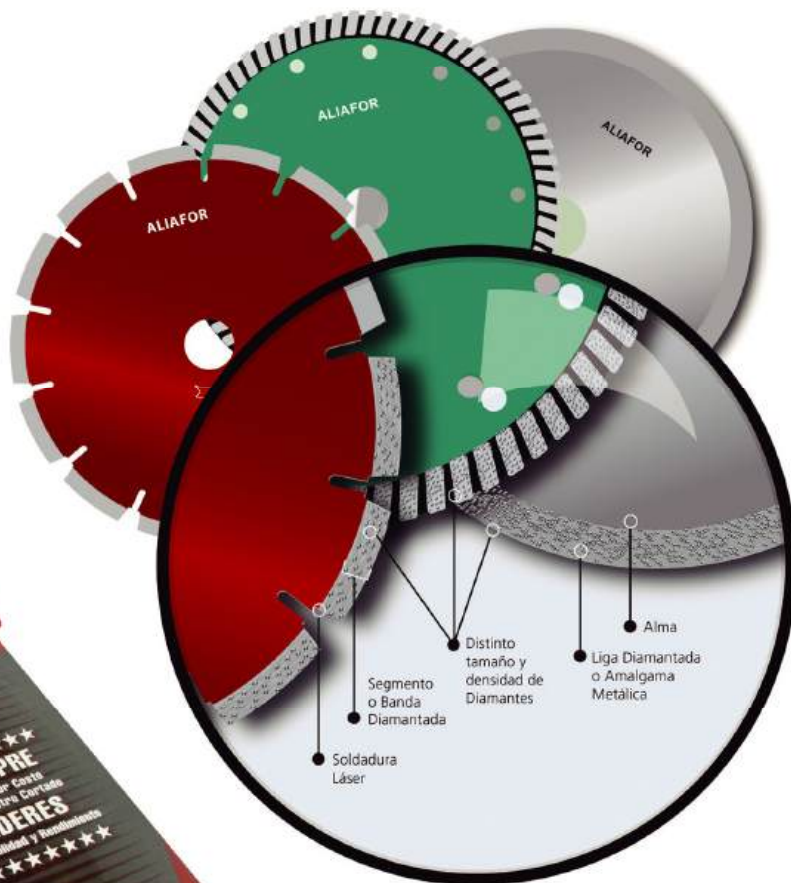
En caso que el disco se tape con mucha frecuencia, sugerimos cortar con un disco diamantado de liga más blanda.

(Ver cuadro en página 10).

Esta operación consiste en cortar con el disco un material muy abrasivo (óxido de aluminio, carburo de silicio, mamposterías o morteros, etc.) obteniendo un inmediato desgaste de la liga metálica que dejará al descubierto nuevos diamantes. Estos nuevos diamantes darán a la herramienta nueva capacidad de corte. Para obtener un óptimo reavivado recomendamos utilizar los granos de material abrasivo de acuerdo al modelo de disco que se quiere reavivar.

Cortes Profundos

Si se realizan cortes profundos, es necesario tomar ciertas precauciones para asegurar que el disco diamantado no se recaliente. Para facilitar el enfriamiento del disco deberá levantar la herramienta del surco de corte, y dejarla girar en vacío durante 30 segundos con cierta frecuencia. Si se realizan cortes profundos con discos continuos es recomendable hacerlo en varias pasadas.



Aliafor

DISCOS DIAMANTADOS
PARA MAQUINAS MANUALES

Tabla de Usos

Ø 4,5 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10"

● Corte y Rendimiento **Óptimo**

○ Corte y Rendimiento **Aceptable**

LASER SEGMENTADO
Resistencia Total a altas
temperaturas y presiones

TURBO
Óptimo enfriamiento

CONTINUO
Cortes filosos
y precisos

PERIFÉRICO
Diamante externo

NUEVO
Professional
Metal

NUEVO
Corte
Madera



ACERO INOXIDABLE	●		
ASFALTO	●		
AZULEJOS	●	○	
BALDOSAS / BALDOSONES	●		
BARRAS ACERO			●
CARPETA DE CEMENTO	●		
CERAMICAS DOBLE COCCION			○
CERAMICAS MONO COCCION			○
CERAMICAS RUSTICA PIPISOS (1)			●
CRISTALES Y VIDRIOS			○
CHAPAS DE ACERO			●
DEKTON			
FIBRA DE VIDRIO - Alta proporción		●	○
FIBRA DE VIDRIO - Baja proporción			
GRANITOS			○
HIERROS Y ACEROS EN GRAL.			●
HORMIGON / H° A° - Fresco 72 hs	●	○	
HORMIGON / H° A° - Curado		●	○
LADRILLOS DE CEMENTO	●	○	
LADRILLOS COMPAC CERAM (2)		●	○
LADRILLOS HUECOS CERAM (2)		○	●
LAJA BLANCA	●	○	○
LAJA NEGRA		○	●
MADERA ENCHAPADA			●
MADERA BLANDA			●
MADERA DURA			●
MAMPOSTERIA	●	○	
MARMOLES			○
MOSAICOS	○	●	○
MOSAICOS COMPACTOS			●
PIEDRAS NATURALES DURAS		○	●
PIEDRAS NATURALES ABRASIVAS	●	○	
PLASTICOS REFORZADOS / PVC			
POLIETILENO / ACRILICOS			
PORCELANAS			○
PORCELANATOS			○
REFRACTARIOS BLANDOS	●	○	
REFRACTARIOS DUROS		○	●
SILESTONE			○
TEJA ESMALTADA / DURA		○	●
TEJA COLONIAL / BLANDA		●	○
VIGAS Y VIGUETAS		●	○

DIAMETROS EXTERIORES EN PULGADAS "

(1) Terrazo / Cotto	Ø"	Ø mm
(2) Colocados: Ver Mampostería	4.5	115
(3) Aplicaciones para discos de corte en seco 4,5" y 7"	5	125
(4) Aplicaciones para discos de corte húmedo 6", 8", 9" y 10".	6	150
	7	178
	8	200
	9	230
	10	250

4.5	5	6	4.5	6	4.5	5		
7	8	9	7	8	7	8	9	
10			10		10			
A	B	C	A	B	C	A	B	C
2.6	7	9	2.2	7	9	2.2	7	9
2.6	7	10	2.2	7	10			
2.6	7	12	2.2	7	12			
2.6	7	14	2.2	7	14	2.2	7	14
2.4	7	13	2.2	7	14	2.2	7	14
2.4	7	15	2.4	7	16	2.4	7	16
2.4	7	17	2.4	7	18	2.4	7	18

4.5			4.5			4.5			4.5		
7		9	7		9	7	8	9	7		

A	B		A	B		A	B		A	B
2.6	7		2.4	8.5		2.4	7		1.2	7.5
2.6	7		2.4	8.5		2.4	7		1.2	7.5
									1.6	7.5
2.6	7		2.4	8.5		2.4	7		1.6	7.5
									2.4	7
3.0	7		2.8	8.5		2.4	7		1.6	7.5
									1.6	7.5

4.5	6	4.5	
7	8	9	7
10		10	
Corso Humeda			
A	B	A	B
1.6	5	1.0	4
1.6	5		
1.6	5		
1.6	5	1.2	4
1.5	8		
2.0	5		
1.6	5	1.6	5

4.5			4.5			4.5		
7		9	7		9	7		9
A	B	C	A	B	C	A	B	C
2.2G 1.8F	4	8	1.3	1.5	4			
2.2	4	10	1.3	1.5	14			
2.8G 1.4F	5	12	1.6	1.5	16			

Para Todas las
Máquinas de
Corte



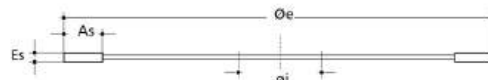
A: Espesor del sector o banda diamantada en mm.
B: Altura del sector o banda diamantada en mm.
C: Cantidad de sectores diamantados

Queda prohibida la reproducción total o parcial de los contenidos presentes. Hecho el depósito que marca la Ley N°11723 ALIAFOR S.A.



Aliafor

Discos Diamantados
Para Máquinas Manuales



Øe Diámetro Exterior øi Diámetro Interior As Altura sector Es Espesor sector



LS-AB

LASER ABRASIVO

Materiales

ASFALTO / BALDOSONES
CARPETA DE CEMENTO
HORMIGON / Hº Aº - FRESCO 72 HS
LADRILLOS DE CEMENTO / LAJA BLANCA
MAMPOSTERIA / REFRACTARIOS BLANDOS
PIEDRAS NATURALES ABRASIVAS



LS-C

LASER CONCRETO

Materiales

FIBRA DE VIDRIO - ALTA PROPORCION
HORMIGON / Hº Aº - CURADO
LADRILLOS COMPAC CERAM
MOSAICOS
TEJA COLONIAL / BLANDA
VIGAS Y VIGUETAS

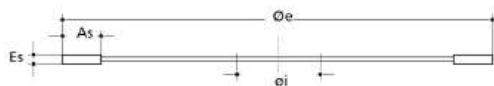
Láser Abrasivo

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
LS-4.5AB	115	4,5	22,23	7	2,6	9
LS-5AB	125	5	22,23	7	2,6	10
LS-6AB	150	6	22,23	7	2,6	12
LS-7AB	180	7	22,23	7	2,6	14
LS-8AB	200	8	22,23	7	2,4	13
LS-9AB	230	9	22,23	7	2,4	15
LS-10AB	250	10	50,00	7	2,4	17

Láser Concreto

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
LS-4.5C	115	4.5	22,23	7	2,2	9
LS-5C	125	5	22,23	7	2,2	10
LS-6C	150	6	22,23	7	2,2	12
LS-7C	180	7	22,23	7	2,2	14
LS-8C	200	8	22,23	7	2,2	14
LS-9C	230	9	22,23	7	2,4	16
LS-10C	250	10	50	7	2,4	18





Øe Diámetro Exterior øi Diámetro Interior As Altura sector Es Espesor sector

Aliafor

Discos Diamantados
Para Máquinas Manuales



LS

LASER ABRASIVO

Materiales

LADRILLOS HUECOS CERAM
LAJA NEGRA
MOSAICOS COMPACTOS
PIEDRAS NATURALES DURAS
REFRACTARIOS DUROS
TEJA ESMALTADA / DURA

Láser General

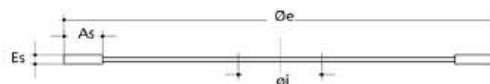
COD	Øe (mm)	(")	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
LS-4.5	115	4,5	22,23	7	2,2	9
LS-7	180	7	22,23	7	2,2	14
LS-8	200	8	22,23	7	2,2	14
LS-9	230	9	22,23	7	2,4	16
LS-10	250	10	50	7	2,4	18





Aliafor

Discos Diamantados
Para Máquinas Manuales



Øe Diámetro Exterior øi Diámetro Interior As Altura sector Es Espesor sector



Materiales

GRANITOS
LADRILLOS HUECOS CERAM
LAJA NEGRA
MOSAICOS COMPACTOS
PIEDRAS NATURALES DURAS
TEJA ESMALTADA / DURA

Super Turbo - Alma Ondulada

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
STR-4.5	115	4,5	22,23	7	2,2	-
STR-5	125	5	22,23	7	2,2	-
STR-7	180	7	22,23	7,5	2,5	-
STR-9	230	9	22,23	7,5	2,5	-



Materiales

GRANITOS - LADRILLOS HUECOS CERAM
LAJA NEGRA - MOSAICOS COMPACTOS
PIEDRAS NATURALES DURAS
REFRACTARIOS DUROS
TEJA ESMALTADA / DURA
TEJ COLONIAL / BLANDA

Stone Fire Turbo - Alma Plana

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
STF-4.5	115	4,5	22,23	8,5	2,4	-
STF-5	125	5	22,23	8,5	2,4	-
STF-7	180	7	22,23	8,5	2,4	-
STF-9	230	9	22,23	8,5	2,8	-

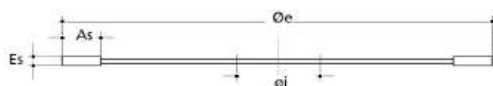


Materiales

CERAMICAS DOBLE COCCION
FIBRA DE VIDRIO - BAJA PRODUCCION
MARMOLES

Turbo - Alma Plana

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
TR-4.5	115	4,5	22,23	7	2,4	-
TR-5	125	5	22,23	7	2,4	-
TR-7	180	7	22,23	7	2,4	-
TR-8	200	8	22,23	7	2,4	-
TR-9	230	9	22,23	7	2,4	-



Øe Diámetro Exterior øi Diámetro Interior As Altura sector Es Espesor sector

Aliafor

Discos Diamantados
Para Máquinas Manuales



Materiales

PORCELANATOS - SILESTONE
DEKTON - PORCELANAS
AZULEJOS
CERÁMICAS DOBLE COCCIÓN
CERÁMICAS MONO COCCIÓN

Turbo Fino

COD	Øe (mm)	(")	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
TRF-4.5	115	4,5	22,23	7,5	1,2	-
TRF-5	125	5	22,23	7,5	1,2	-
TRF-6	150	6	25,40	7,5	1,6	-
TRF-7	180	7	22,23	7,5	1,6	-
TRF-8	200	8	25,40	7,5	1,6	-
TRF-9	230	9	25,40	7,5	1,6	-
TRF-10	250	10	50	7,5	1,6	-



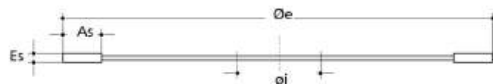
Ver video online





Aliafor

Discos Diamantados
Para Máquinas Manuales



Øe Diametro Exterior øi Diametro Interior As Altura sector Es Espesor sector



SM

CONTINUO

Materiales

AZULEJOS
CERAMICAS DOBLE COCCION
CERAMICAS MONO COCCION
PORCELANAS



SM-Y

CONTINUO

Materiales

AZULEJOS
CERAMICAS DOBLE Y MONO COCCION
CERAMICAS RUSTICAS P/PISOS (1)
FIBRA DE VIDRIO - BAJA PRODUCCION
LADRILLOS HUECOS CERAM (2)
LAJA NEGRA / MARMOLES
PORCELANAS / PORCELANATOS

Continuo (para corte en húmedo)

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
SM-4.5	115	4,5	22,23	5	1,6	-
SM-5	125	5	22,23	5	1,6	-
SM-6	150	6	25,40	5	1,6	-
SM-7	180	7	22,23	5	1,6	-
SM-8	200	8	25,40	8	1,5	-
SM-9	230	9	25,40	5	2,0	-
SM-10	250	10	50	5	1,6	-

Continuo - Liga Y

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
SM-4.5Y	115	4,5	22,23	5	1,6	-
SM-5Y	125	5	22,23	5	1,6	-
SM-7Y	180	7	22,23	5	1,6	-



SM-G

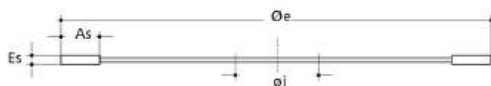
CONTINUO

Materiales

AZULEJOS
CERAMICAS MONO COCCION
CERAMICAS RUSTICAS P/PISOS (1)
CRISTALES Y VIDRIOS
FIBRA DE VIDRIO - ALTA PROPORCION
FIBRA DE VIDRIO - BAJA PROPORCION

Continuo (para corte en húmedo)

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
SM-4.5G	115	4,5	22,23	6	1,0	-
SM-7G	180	7	22,23	6	1,2	-
SM-10G	250	10	50	6	1,6	-



Øe Diametro Exterior øi Diametro Interior As Altura sector Es Espesor sector

Aliafor

Discos Diamantados
Para Máquinas Manuales



BPS-G
BRAZING
PERIFERICO
SEGMENTADO

Materiales

FIBRA DE VIDRIO - ALTA PROPORCION
FIBRA DE VIDRIO - BAJA PROPORCION
PLASTICOS REFORZADOS / PVC
POLIETILENO / ACRILICOS



RP

TURBO FILOSO

Materiales

CERAMICAS MONO COCCION
CERAMICAS RUSTICAS P/PISOS (1)
FIBRA DE VIDRIO - BAJA PROPORCION
MARMOLES - PORCELANAS
PORCELANATOS

Brazing Periférico Segmentado - Grano Grueso

COD	Øe (mm)	(")	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
BPS-4.5G	115	4,5	22,23	4	2.0	8
BPS-7G	180	7	22,23	4	2.2	10
BPS-9G	230	9	22,23	5	2.6	12

Turbo Filoso

COD	Øe (mm)	(")	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
RP-4.5	115	4,5	22,23	7,5	1,2	-
RP-5	125	5	22,23	7,5	1,6	-
RP-7	180	7	22,23	7,5	1,6	-



BPS-F
BRAZING
PERIFERICO
SEGMENTADO

Materiales

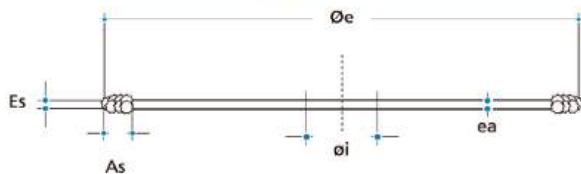
AZULEJOS
FIBRA DE VIDRIO - ALTA PROPORCION
MARMOLES

Continuo

COD	Øe (mm)	(")	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
BPS-4.5F	115	4.5	22,23	4	1,8	8
BPS-7F	180	7	22,23	4	2,0	10
BPS-9F	230	9	22,23	5	2,4	12



Discos Diamantados Para Metal



Øe Diametro Exterior
 øi Diametro Interior
 As Altura Sector
 Es Espesor Sector
 ea Espesor del Alma

Disco Diamantado para Corte de Metales USO GENERAL - Brazing

COD	Øe (mm)	Øe (")	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	ea (mm)
BS-4.5	115	4.5	22.23	1,5	1,3	1,2
BS-7	180	7	22.23	1,5	1,6	1,5
BS-9	230	9	22.23	1,5	1,6	1,5
BS-14	356	14	25,40	3,0	4,1	2,6
BS-14-32h	356	14	32/25,40	3,0	4,1	2,6
BSF-14	356	14	25,40	4,0	3,6	2,2

Disco para Desbaste de Metales - Brazing

COD	Øe (mm)	Øe (")	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	ea (mm)
BSD-4.5	110	4,5	22,23	20	2,8	2,0
BSD-7	180	7	22,23	35	2,8	2,0



Professional Metal

Históricamente, para el corte y desbaste de metales se han utilizado los discos abrasivos. A pesar de tener ciertas desventajas, su uso se universalizó debido a que la relación entre rendimiento y precio funcionaba, pero fundamentalmente, porque no existía mejor alternativa en el mercado.

Con la aparición de la Tecnología Brazzing se incorporó una nueva alternativa con notables ventajas.

Esta innovadora tecnología permitió incorporar diamante a un alma metálica. Al adherirse los diamantes al disco sin necesidad de tener una pastilla que se desgaste para descubrir nuevos diamantes (como en los discos diamantados tradicionales), se puede trabajar óptimamente en metal con los beneficios de un disco diamantado.

Uso en amplia gama de materiales (aceros, aceros de alta resistencia, inoxidable, hierros fundidos, hierros laminados y estructurales, barras, tubos, láminas, chapas de acero, etc).



Ver vídeo online

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Rinde hasta 50 veces + que los discos tradicionales.
- Profundidad de Corte Constante
- Drástico ahorro de tiempos improductivos por recambio de discos
- Corte y Desbaste veloz
- Sin Riesgo de Rotura
- Seguridad Máxima



Aliafor Professional Metal
HERRAMIENTAS PROFESIONALES

Para Todas las
Máquinas de
Corte

4.5" PF
PROFESSIONAL METAL

Aliafor
HERRAMIENTAS PROFESIONALES

- ★ Diámetro de Disco Invariable
- ★ Ahorro en Tiempos por Recambio de Discos
- ★ No tiene Vencimiento
- ★ Corte Veloz y Amable
- ★ Sin Riesgos de Rotura Máxima Seguridad

★★★★★
SIEMPRE
El Menor Costo
por Metro Cortado
LIDERES
En Calidad y Rendimiento
★★★★★

HIERROS / ACEROS
ALTA RESISTENCIA
INOXIDABLES
Y OTROS
MAS



Professional Metal

Rinden + de Veces 50

Diamantado para Metales





Disco de Corte Seguro en Madera en Amoladoras Angulares

Aliafor le acerca la más moderna tecnología en herramientas para corte seguro de todo tipo de Maderas en sus diversos grados de dureza. Optimice tiempo y ahorre en máquinas costosas utilizando la tecnología más confiable en herramientas de Carburo de Tungsteno.



Ver video online



Corte de Madera En Amoladora



Øe: Diámetro Exterior Øi: Diámetro Interior Es: Espesor Sector

Cortar madera con amoladora siempre fue un tema delicado. Si bien ningún fabricante lo recomienda, se venden en los comercios discos de widia que se usan en las amoladoras y todos hemos escuchado de historias de accidentes con estos discos.

Estos accidentes se dan justamente porque son discos que no están fabricados para usarse en amoladora y al trabarse cortando una madera húmeda o cuando el usuario se distrae, la velocidad de giro de la amoladora vence la fuerza del operario y el disco pega un tirón que el operario no puede controlar y ahí aparecen las lesiones.



Conscientes de esta realidad, Aliafor desarrolló un disco especialmente formulado para poder trabajar de manera segura en una amoladora cortando todo tipo de maderas.



Aliafor



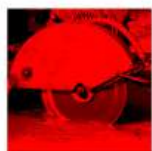
El excelente rendimiento y Calidad de corte de los Discos Diamantados especiales para Pavimentos y otros usos se basa en la correcta elección del tipo de discos a utilizar.

Esta elección representará el mejor aprovechamiento de corte (mejor rendimiento, mayor velocidad de avance, menor esfuerzo de la máquina).

Para ayudar en la correcta elección del mismo se deberán tener en cuenta diferentes variables:

- Si el corte será en húmedo o seco.
- El diámetro del eje de la máquina.
- La profundidad de corte.
- La potencia en HP.
- Los áridos que componen la mezcla.
- Las características del material a cortar.
- La envergadura del trabajo.

Pavimentos



Discos especiales para Pavimentos y otros usos



¿Cómo elegir el disco?

Elección de corte Húmedo o corte en Seco

Los **Discos Diamantados Aliafor** para pavimentos tienen sus sectores diamantados soldados mediante tecnología láser.

Esto les otorga una resistencia adicional frente a las altas temperaturas y presiones de corte.

Si bien este tipo de herramientas son habitualmente utilizadas con aporte de agua, también son aptas para corte en seco.

Ante la posibilidad de corte en seco se deberá optar por discos de iguales ligas o más blandas a las indicadas para cortes en húmedo.

Relación del Código con la aplicación del producto

En primer lugar las letras y números que componen el código en los discos **Aliafor**, responden a todas las variables que deberemos tener en cuenta para una correcta elección del modelo de disco. Para entender esto pongamos un Ej.



Elección del Diámetro Interior del disco

L/S 14 A 10 SSP

El diámetro del eje de la máquina a utilizar es quien define el diámetro del agujero interior del disco:

S = Small 25,40 mm con agujero de arrastre

L = Large 50,00 mm (**).

(**) ALIAFOR S.A. provee bujes de reducción de agujero interior acorde a cada necesidad.

¿Características de la máquina con que se realizará el corte? (Potencia en HP)

La potencia de la máquina es una variable muy importante que no sólo definirá el tipo de liga diamantada (dureza), sino también la calidad de la misma (concentración de diamantes) respecto del material a cortar. En el mercado local los rangos habituales de potencias oscilan entre los 6,5 Hp a 9 Hp (Potencia Baja), 13 Hp a 20 Hp (Potencia Media) y 25 Hp a 60 Hp (Potencia Alta).



Potencia: Media – Baja
Inferior a 20 Hp.



Potencia: Media – Alta
Superior a 20 Hp.

Elección del Diámetro exterior de acuerdo a la Profundidad de Corte

L/S 14 A 10 SSP

Este dato define el diámetro (Ø) exterior del disco. Multiplicando la profundidad de corte deseada por 3, se obtiene el (Ø) exterior mínimo necesario.

Profundidad Máxima de Corte	Diámetro Exterior del Disco
100,00 mm x 3	= (Ø) 300 mm – 12"
116,70 mm x 3	= (Ø) 350 mm – 14"
133,30 mm x 3	= (Ø) 400 mm – 16"
150,00 mm x 3	= (Ø) 450 mm – 18"
166,70 mm x 3	= (Ø) 500 mm – 20"
200,00 mm x 3	= (Ø) 600 mm – 24"

Ejemplo: 14" / Tendrá un semi-radio útil de corte de $(350/3) = 116,70$ mm.

A título práctico, aún en los casos donde la necesidad de corte no llegue a 116,70 mm de profundidad, el disco de 14" (350 mm) es el más recomendable por varias razones:

- 1) La gama de modelos en 14" (350 mm) es más completa y los precios son más competitivos.
- 2) La mayoría de las máquinas que se ofrecen en el mercado operan en un rango de R.P.M. adecuado para ese diámetro.
- 3) Con este diámetro de disco se amplía la posibilidad de uso cuando se necesita mayor profundidad de corte.

Dureza de la Liga Diamantada

Dureza del Material

Liga Súper Extra Blanda

H (Super Supreme)
Máquinas de altas R.P.M.



Materiales Super Extra Duros



Liga Extra Blanda

HC (Super Supreme Plus)



Materiales Extra Duros



Liga Blanda

C-P (Premium)
C-S (Supreme)
C-SS (Super Supreme)



Materiales Duros

Elección de la Liga Diamantada

Relación entre la dureza del material a cortar y el tipo de liga

L/S 14 **A** 10 SSP

Si bien las variables mencionadas hasta el momento son importantes; la correcta elección de la liga diamantada es determinante a la hora de establecer la capacidad de corte del disco en relación al material seleccionado, velocidades de avance, rendimientos, vida útil del mismo, etc. Para realizar una correcta elección es fundamental consultar la Tabla orientativa de Usos para corte de Pavimentos y otros Materiales. (pág.25)

IMPORTANTE:

Si se corta en seco y/o se aumentan las R.P.M. se deberá elegir un disco con liga más Blanda. Si por la potencia de la máquina no se evidencia endurecimiento o merma en la velocidad de avance durante el proceso de corte, es posible que se produzcan fisuras en los sectores diamantados o en el alma de acero (dentro de las ranuras de separación de los sectores), ante esta circunstancia se deberá optar por un disco con ligas más blandas según el gráfico de mas abajo.

Envergadura del trabajo o

cantidad de metros lineales de corte

L/S 14 A **10** SSP

Este dato nos permitirá elegir la altura adecuada del sector diamantado.

• Pastillas Altas = 10 / 9 mm.

Pensados para trabajos de Cortes Profesionales o trabajos continuos de Alta Producción.

• Pastillas Medias = 7 mm.

Para trabajos de Corte Standard o trabajos continuos de Media Producción.

Esta variable tiene relación directa con el rendimiento (metros lineales de corte) y no así con la calidad de corte.

Concentraciones de los Diamantes

L/S 14 A 10 **SSP**

Premium	Supreme	Super Supreme	Super Supreme Plus
			
Concentración de Diamantes Media	Concentración de Diamantes Alta	Concentración de Diamantes Extrema	Concentración de Diamantes Súper Extrema

El aumento de la concentración de diamantes en las ligas diamantadas que forman los sectores y/o bandas, representa no sólo una mejora en la capacidad de corte del disco, sino también un endurecimiento de la liga diamantada. Generalmente si se utilizan discos con altas concentraciones de diamantes en máquinas de media y alta potencia, esta mayor concentración favorecerá no sólo la velocidad de corte, sino también el rendimiento del mismo (mayor cantidad de metros lineales de corte).

Por el contrario, si se utilizan máquinas de muy baja potencia convendrá inclinarse por ligas con menores concentraciones de diamantes, que representará un menor esfuerzo para la máquina.

En las situaciones de corte donde contemos con máquinas de potencias medias y altas, la elección de discos con máximas alturas de sectores y mayores concentraciones de diamantes nos garantizarán la mejor relación de costo por metro cortado.

Liga Media

CA-S (Supreme)
CA-SS (Super Supreme)



Materiales
Semi Duros / Medios

Liga Extra Dura

A-S (Supreme)
A-SS (Super Supreme)
A-SSP (Super Supreme Plus)



Materiales
Semi Blandos
(Semi abrasivos)

Liga Súper Extra Dura

AX-SSP
(Super Supreme Plus)



Materiales Blandos
(Abrasivos)

Las durezas están definidas dentro de un rango de utilización en hormigones, concretos y materiales asfálticos.

* Sistema DOD
(Distribución Ordenada de Diamantes)

5.- Cortes de mayor espesor

A efectos de poder realizar cortes de mayor espesor de los que un disco realiza por sí sólo (3,2 / 3,4 / 3,6 / 4,0 mm), se recomienda realizar acoples de 2 ó más discos de acuerdo al espesor de corte deseado. Para estos casos Aliafor S.A. provee dos modelos de placas suplementarias para colocar entre los discos, a efectos de evitar la deformación del alma por presiones laterales:

- "PLA-1" de 0,85mm de espesor y Ø 120mm para discos de Ø 300 / 350 / 400 / 450 / 500 / 600 mm
- "PLA-2" de 1,65mm de espesor y Ø 250mm para discos de Ø 300 y 350mm.

• Espesor total de corte

Se debe considerar que el espesor final de corte producido será igual al espesor real del disco más el alabeo.

Espesor del surco de corte es igual a =

Espesor del disco + Alabeo

El alabeo dependerá del correcto estado de la máquina de corte (excentricidad del eje, ajuste de las platinas, vibraciones del motor, etc.) el máximo valor aceptable de alabeo es igual a 1/1000 del Ø exterior del disco.

• Cajón de Sellado

El cajón de sellado se puede realizar con el sistema de doble disco + PLA-1 o PLA-2 (Placa separadora).

En los casos que se realiza el cajón de sellado en pavimentos de Hormigón, si bien la profundidad del mismo no suele superar los 3,5 cm de altura, es fundamental la

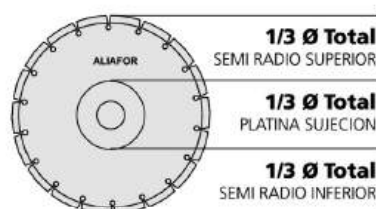
correcta elección del disco. La misma está relacionada a diferentes variables; si el cajeo va a ser en seco o húmedo; potencia de las máquinas, tipos de áridos; tiempo de fraguado del hormigón, etc. Este sistema nos permitirá no sólo obtener mejor costo por metro cajeado, sino también el aprovechamiento de los discos hasta ser agotados, a diferencia de los discos de un único espesor (discos con sectores de 6,4 mm de espesor).

Ventajas

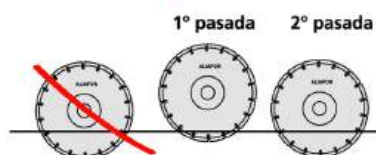
Teniendo en cuenta que el desgaste produce un gradual redondeado de las aristas del sector diamantado, es ideal el trabajo con discos múltiples ya que permite rotar la posición de los mismos encontrando nuevos filos.

Cortes Profundos

En los casos en que es necesario hacer cortes profundos se recomienda, en beneficio del disco y de la máquina, realizar varias pasadas de entre 30 y 60 mm cada una (dependiendo de las condiciones de corte) hasta alcanzar la profundidad deseada.



No realice cortes profundos en una sola pasada



Espesor en Función a los Discos Usados (mm)

DIAMETRO EXTERIOR Ø (mm)	ESPE-SOR DISCO Ø (mm)	1 Disco		2 Discos				3 Discos			
		Sin alabeo	Máx. alabeo	"PLA1" Sin alabeo	"PLA1" Máx. alabeo	"PLA2" Sin alabeo	"PLA2" Máx. alabeo	"PLA1" Sin alabeo	"PLA1" Máx. alabeo	"PLA2" Sin alabeo	"PLA2" Máx. alabeo
12	300	3,2	3,20	6,40	6,70	7,20	7,50	9,60	9,90	11,20	11,50
14	350	3,2	3,20	6,40	6,75	7,20	7,55	9,60	9,95	11,20	11,55
16	400	3,2	3,20	6,40	6,80	--	--	9,60	10,00	--	--
18	450	3,4	3,40	6,80	7,25	--	--	10,20	10,65	--	--
20	500	3,6	3,60	7,20	7,70	--	--	10,80	11,30	--	--
24	600	4,0	4,00	8,00	8,60	--	--	12,00	12,60	--	--

Conceptos Generales

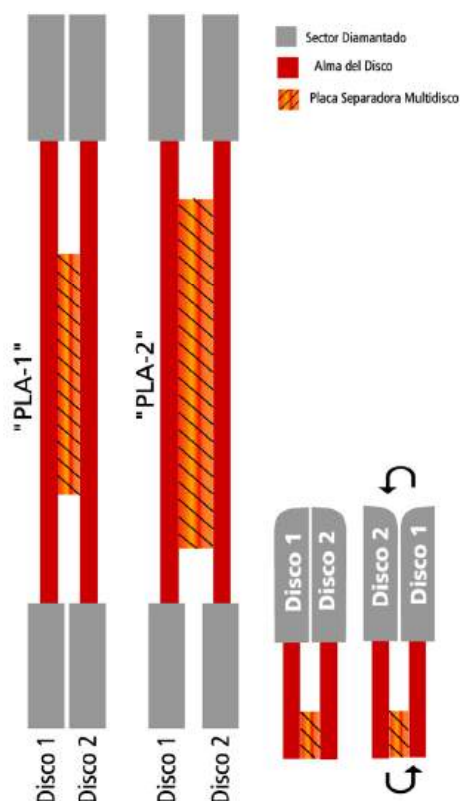
Velocidad de Avance y Rendimiento

Tanto la velocidad de avance como el rendimiento son variables que dependen de diferentes factores:

- Potencia de la máquina de corte.
- Dureza del material a cortar.
- Profundidad de corte.
- Características propias de los áridos que compongan los hormigones y/o asfaltos.
- Características propias del modelo de disco diamantado (concentraciones de diamantes, altura de sector diamantado, tipo de liga diamantada, etc.)

En la práctica, considerando una profundidad de corte de entre 30 a 60 mm, se puede establecer un rango normal de 2 Mts / min a 5,5 Mts / min.

- Potencias menores a 20 Hp. (-20)
- Potencias mayores a 20 Hp. (+20)
- Corte Óptimo *
- 1 Alternativo Menor rendimiento
- 2 Alternativo Menor velocidad de corte



**Tabla
Orientativa
de Usos**
Para corte de
Pavimentos y
otros Materiales
de Construcción

Hormigón
Hormigón Curado

Concreto

Concreto
Abrasivo

Abrasivo

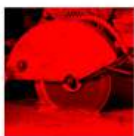
Abrasivo
Extra



CORTE HUMEDO	TIPO / DUREZA DE LA LIGA DIAMANTADA	SECTOR DIAMANT. ALTURA CALIDAD ASERRADORA POTENCIA	Sistema H H°A°	DOD (T) HC H°A° CONC.	C CONCRETO				CA CONCRETO ABRASIVO				A ABRASIVO				AX ABR. EXTRA
					LC7P	LC7S	LC10S	LC10SS	LCA5S	LCA7S	LCA10S	LCA10SS	LA5S	LA7S	LA9S	LA10SSP	LAX9SSP
					SCTP	SC7S	SC10S	SC10SS	SCA5S	SCA7S	SCA10S	SCA10SS	SA5S	SA7S	SA9S	SA10SSP	SAX9SSP
					7mm	7mm	10mm		5mm	7mm	10mm		5mm	7mm	9mm	10mm	9mm
					P PREMIUM	S SUPREME	S SUPREME	SS SUPER SUPREME	S SUPREME	S SUPREME	S SUPREME	SS SUPER SUPREME	S SUPREME	S SUPREME	S SUPREME	SSP SUPER SUPREME PLUS	SSP SUPER SUPREME PLUS
PAVIMENTOS	Hormigón Viejo c/ agregado de canto rodado	➔➔	①	●	②	②	②	②									
	Hormigón Viejo	➔➔	①	●	①	②	②	②									
	Hormigón de aprox. 30 días.	➔➔			①	②	②	②	①	①	②	②					
	Hormigón Fresco de 48 hs a 120 hs.	➔➔					①	②	①	②	②	②	②	②	②	②	
	Hormigón Fresco dentro de las 48 hs.	➔➔						②					①	②	②	②	②
	Asfálticos c/Bajo agregado	➔➔								①	①	②	①	②	②	②	②
	Asfálticos c/Alto agregado	➔➔									①	②	①	②	②	②	②
OTROS MATERIALES	Baldosas - Baldosones									①	①	②	①	①	②	②	②
	Baldosones Recubiertos					①	②		①	①	②	②	①	②	②	②	②
	Bloques de Cemento										①	②	①	②	②	②	②
	Contrapisos												①	②	②	②	②
	Hormigones Armados Viejos		●	●		①	②	②									
	Hormigón		①	●	①	②	②	②	②	②	②						
	Ladrillos Huecos y Compactos			●	②	②	②	②	②	②	②						
	Mampostería										①	②	①	②	②	②	②
	Mosaicos			●	②	②	②	②	②	②	②	②	②	②	②		
	Piedras Naturales Abrasivas					①	②	②	①	②	②	②	①	②	②	②	
	Piedras Naturales Semi-Abrasivas			●	①	②	②	②	②	②	②						
	Refractarios Blandos								①	②	②	②	①	②	②	②	
	Refractarios Duros		①	●	①	②	②	②	②	②	②						
	Vigas y Viguetas		①	●	①	②	②	②	②	②	②	②					

Tipo de Equipo





Aliafor

Discos Diamantados
Para Pavimentos



Øe Diametro Exterior øi Diametro Interior As Altura sector Es Espesor sector ea Espesor del alma

DISCOS DIAMANTADOS PARA PAVIMENTOS

Hormigón

Alta R.P.M. (para corte en húmedo)

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	(°)	Tipo de Liga	As (mm)	Es (mm)	ea (mm)	Can. Sect.	Calidad del Sector
S12H10SS	300	12	25,4	1	H	10	3,2	2,4	20	Super Supreme
S14H10SS	350	14	25,4	1	H	10	3,2	2,4	23	Super Supreme
S16H10SS	400	16	25,4	1	H	10	3,2	2,4	27	Super Supreme

DISCOS DIAMANTADOS PARA PAVIMENTOS

Hormigón Curado

Concreto (para corte en húmedo)

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	(°)	Tipo de Liga	As (mm)	Es (mm)	ea (mm)	Can. Sect.	Calidad del Sector
L12HC10SSP	300	12	50	-	HC	10	3,2	2,4	20	Super Supreme Plus
S12HC10SSP	300	12	25,4	1	HC	10	3,2	2,4	20	Super Supreme Plus
L14HC10SSP	350	14	50	-	HC	10	3,2	2,4	23	Super Supreme Plus
S14HC10SSP	350	14	25,4	1	HC	10	3,2	2,4	23	Super Supreme Plus
L16HC10SSP	400	16	50	-	HC	10	3,2	2,4	27	Super Supreme Plus
S16HC10SSP	400	16	25,4	1	HC	10	3,2	2,4	27	Super Supreme Plus
L18HC10SSP	450	18	50	-	HC	10	3,2	2,4	30	Super Supreme Plus
S18HC10SSP	450	18	25,4	1	HC	10	3,2	2,4	30	Super Supreme Plus
L20HC10SSP	500	20	50	-	HC	10	3,6	2,8	33	Super Supreme Plus
S20HC10SSP	500	20	25,4	1	HC	10	3,6	2,8	33	Super Supreme Plus
L24HC10SSP	600	24	60	-	HC	10	4,0	3,2	40	Super Supreme Plus



Hormigón Armado

Máquinas de Alta
Velocidad Periférica

**USO EN
MOTOAMOLADORAS**

POTENCIA:
Baja - Media y Alta



Hormigón Muy Viejo

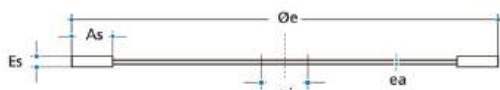
C/Canto Rodado

**USO EN ASERRADORAS
de PAVIMENTOS
y OTROS USOS**

POTENCIA:
Baja - Media y Alta



PARA USO EN SECO optar por discos de ligas diamantadas iguales o más blandas a las indicadas en húmedo.



Øe Diámetro Exterior øi Diámetro Interior As Altura sector Es Espesor sector ea Espesor del alma

Aliafor
Discos Diamantados
Para Pavimentos



DISCOS DIAMANTADOS PARA PAVIMENTOS

Concreto

Concreto (para corte en húmedo)

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	(°)	Tipo de Liga	As (mm)	Es (mm)	ea (mm)	Can. Sect.	Calidad del Sector
L12C7P	300	12	50	-	C	7	3,2	2,4	20	Premium
S12C7P	300	12	25,4	1	C	7	3,2	2,4	20	Premium
L12C7S	300	12	50	-	C	7	3,2	2,4	20	Supreme
S12C7S	300	12	25,4	1	C	7	3,2	2,4	20	Supreme
L12C10S	300	12	50	-	C	10	3,2	2,4	20	Supreme
S12C10S	300	12	25,4	1	C	10	3,2	2,4	20	Supreme
L14C7S	350	14	50	-	C	7	3,2	2,4	23	Supreme
S14C7S	350	14	25,4	1	C	7	3,2	2,4	23	Supreme
L14C10S	350	14	50	-	C	10	3,2	2,4	23	Supreme
S14C10S	350	14	25,4	1	C	10	3,2	2,4	23	Supreme
L14C10SS	350	14	50	-	C	10	3,2	2,4	24	Super Supreme
S14C10SS	350	14	25,4	1	C	10	3,2	2,4	24	Super Supreme
L16C10S	400	16	50	-	C	10	3,2	2,4	27	Supreme
S16C10S	400	16	25,4	1	C	10	3,2	2,4	27	Supreme
L16C10SS	400	16	50	-	C	10	3,2	2,4	28	Super Supreme
S16C10SS	400	16	25,4	1	C	10	3,2	2,4	28	Super Supreme
L18C10S	450	18	50	-	C	10	3,2	2,4	30	Supreme
S18C10S	450	18	25,4	1	C	10	3,2	2,4	30	Supreme
L18C10SS	450	18	50	-	C	10	3,2	2,4	30	Super Supreme
S18C10SS	450	18	25,4	1	C	10	3,2	2,4	30	Super Supreme
L20C10SS	500	20	50	-	C	10	3,6	2,8	33	Super Supreme
S20C10SS	500	20	25,4	1	C	10	3,6	2,8	33	Super Supreme
L24C10SSP	600	24	60	-	C	10	4,0	3,2	40	
L32C10SS	800	32	60	-	C	10	4,6	3,8	54	Super Supreme
L36C10SS	900	36	60	-	C	10	4,6	3,8	58	Super Supreme



Hormigón Viejo

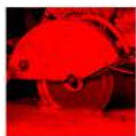
**USO EN ASERRADORAS
de PAVIMENTOS
y OTROS USOS**

POTENCIA:

Baja - Media y Alta

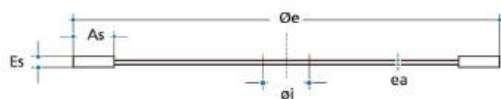


PARA USO EN SECO optar por discos de ligas diamantadas iguales o más blandas a las indicadas en húmedo.



Aliafor

Discos Diamantados
Para Pavimentos



Øe Diámetro Exterior øi Diámetro Interior As Altura sector Es Espesor sector ea Espesor del alma

DISCOS DIAMANTADOS PARA PAVIMENTOS

Concreto Abrasivo

Concreto Abrasivo (para corte en húmedo)

COD	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	(°)	Tipo de Liga	As (mm)	Es (mm)	ea (mm)	Can. Sect.	Calidad del Sector
L12CA7S	300	12	50	-	CA	7	3,2	2,4	18	Supreme
S12CA7S	300	12	25,40	1	CA	7	3,2	2,4	18	Supreme
L12CA10S	300	12	50	-	CA	10	3,2	2,4	18	Supreme
S12CA10S	300	12	25,4	1	CA	10	3,2	2,4	18	Supreme
L14CA5S	350	14	50	-	CA	5	3,2	2,4	21	Supreme
S14CA5S	350	14	25,4	1	CA	5	3,2	2,4	21	Supreme
L14CA7S	350	14	50	-	CA	7	3,2	2,4	21	Supreme
S14CA7S	350	14	25,4	1	CA	7	3,2	2,4	21	Supreme
L14CA10S	350	14	50	-	CA	10	3,2	2,4	21	Supreme
S14CA10S	350	14	25,4	1	CA	10	3,2	2,4	21	Supreme
L14CA10SS	350	14	50	-	CA	10	3,2	2,4	21	Super Supreme
S14CA10SS	350	14	25,4	1	CA	10	3,2	2,4	21	Super Supreme
L16CA10S	400	16	50	-	CA	10	3,2	2,4	24	Supreme
S16CA10S	400	16	25,4	1	CA	10	3,2	2,4	24	Supreme
L16CA10SS	400	16	50	-	CA	10	3,2	2,4	24	Super Supreme
S16CA10SS	400	16	25,4	1	CA	10	3,2	2,4	24	Super Supreme
L18CA10S	450	18	50	-	CA	10	3,2	2,4	27	Supreme
S18CA10S	450	18	25,4	1	CA	10	3,2	2,4	27	Supreme
L18CA10SS	450	18	50	-	CA	10	3,2	2,4	27	Super Supreme
S18CA10SS	450	18	25,4	1	CA	10	3,2	2,4	27	Super Supreme
L20CA10SS	500	20	50	-	CA	10	3,6	2,8	30	Super Supreme
S20CA10SS	500	20	25,4	1	CA	10	3,6	2,8	30	Super Supreme
L24CA10SSP	600	24	60	-	CA	10	4,0	3,2	36	Super Supreme Plus
L32CA10SS	800	32	60	-	CA	10	4,6	3,8	56	Super Supreme
L36CA10SS	900	36	60	-	CA	10	4,6	3,8	60	Super Supreme



Hormigón Fresco

- Hasta 7 días de Fraguado -
o Asfaltos

**USO EN ASERRADORAS
de PAVIMENTOS
y OTROS USOS**

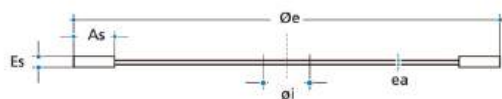
POTENCIA:

Baja - Media y Alta



PARA USO EN SECO optar por discos de ligas diamantadas iguales
o más blandas a las indicadas en húmedo.

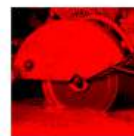




Øe Diámetro Exterior oi Diámetro Interior As Altura sector Es Espesor sector ea Espesor del alma

Aliafor

Discos Diamantados
Para Pavimentos



DISCOS DIAMANTADOS PARA PAVIMENTOS

Abrasivo

Abrasivo (para corte en húmedo)

COD	Øe (mm)	(°)	oi (mm)	(°)	Tipo de Liga	As (mm)	Es (mm)	ea (mm)	Can. Sect.	Calidad del Sector
L12A7S	300	12	50	-	A	7	3,2	2,4	18	Supreme
S12A7S	300	12	25,4	1	A	7	3,2	2,4	18	Supreme
L12A9S	300	12	50	-	A	9	3,2	2,4	20	Supreme
S12A9S	300	12	25,4	1	A	9	3,2	2,4	20	Supreme
L12A10SSP	300	12	50	-	A	10	3,2	2,4	18	Super Supreme Plus
S12A10SSP	300	12	25,4	1	A	10	3,2	2,4	18	Super Supreme Plus
L14A5S	350	14	50	-	A	5	3,2	2,4	21	Supreme
S14A5S	350	14	25,4	1	A	5	3,2	2,4	21	Supreme
L14A7S	350	14	50	-	A	7	3,2	2,4	21	Supreme
S14A7S	350	14	25,4	1	A	7	3,2	2,4	21	Supreme
L14A9S	350	14	50	-	A	9	3,2	2,4	23	Supreme
S14A9S	350	14	25,4	1	A	9	3,2	2,4	23	Supreme
L14A10SSP	350	14	50	-	A	10	3,2	2,4	21	Super Supreme Plus
S14A10SSP	350	14	25,4	1	A	10	3,2	2,4	21	Super Supreme Plus
L16A10SSP	400	16	50	-	A	10	3,2	2,4	24	Super Supreme Plus
S16A10SSP	400	16	25,4	1	A	10	3,2	2,4	24	Super Supreme Plus
L18A10SSP	450	18	50	-	A	10	3,2	2,4	27	Super Supreme Plus
S18A10SSP	450	18	25,4	1	A	10	3,2	2,4	27	Super Supreme Plus
L20A10SSP	500	20	50	-	A	10	3,6	2,8	36	Super Supreme Plus
S20A10SSP	500	20	25,4	1	A	10	3,6	2,8	36	Super Supreme Plus
L24A10SSP	600	24	60	-	A	10	4,0	3,2	42	Super Supreme Plus

DISCOS DIAMANTADOS PARA PAVIMENTOS

Abrasivo Extra

Abrasivo Extra (para corte en húmedo)

COD	Øe (mm)	(°)	oi (mm)	(°)	Tipo de Liga	As (mm)	Es (mm)	ea (mm)	Can. Sect.	Calidad del Sector
L12AX9SSP	300	12	50	-	AX	9	3,2	2,4	18	Super Supreme Plus
S12AX9SSP	300	12	25,4	1	AX	9	3,2	2,4	18	Super Supreme Plus
L14AX9SSP	350	14	50	-	AX	9	3,2	2,4	23	Super Supreme Plus
S14AX9SSP	350	14	25,4	1	AX	9	3,2	2,4	23	Super Supreme Plus
L16AX9SSP	400	16	50	-	AX	9	3,2	2,4	24	Super Supreme Plus
S16AX9SSP	400	16	25,4	1	AX	9	3,2	2,4	24	Super Supreme Plus
L18AX9SSP	450	18	50	-	AX	9	3,2	2,4	27	Super Supreme Plus
S18AX9SSP	450	18	25,4	1	AX	9	3,2	2,4	27	Super Supreme Plus
L20AX9SSP	500	20	50	-	AX	9	3,6	2,8	30	Super Supreme Plus
S20AX9SSP	500	20	25,4	1	AX	9	3,6	2,8	30	Super Supreme Plus
L24AX10SSP	600	24	60	-	AX	10	4,0	3,2	36	Super Supreme Plus



Hormigón Fresco

- Hasta 48 horas de Fraguado -

o Asfaltos

**USO EN ASERRADORAS
de PAVIMENTOS
y OTROS USOS**

POTENCIA:

Baja - Media y Alta



Hormigón Fresco

- Hasta 48 horas de Fraguado -

o Asfaltos

**USO EN ASERRADORAS
de PAVIMENTOS
y OTROS USOS**

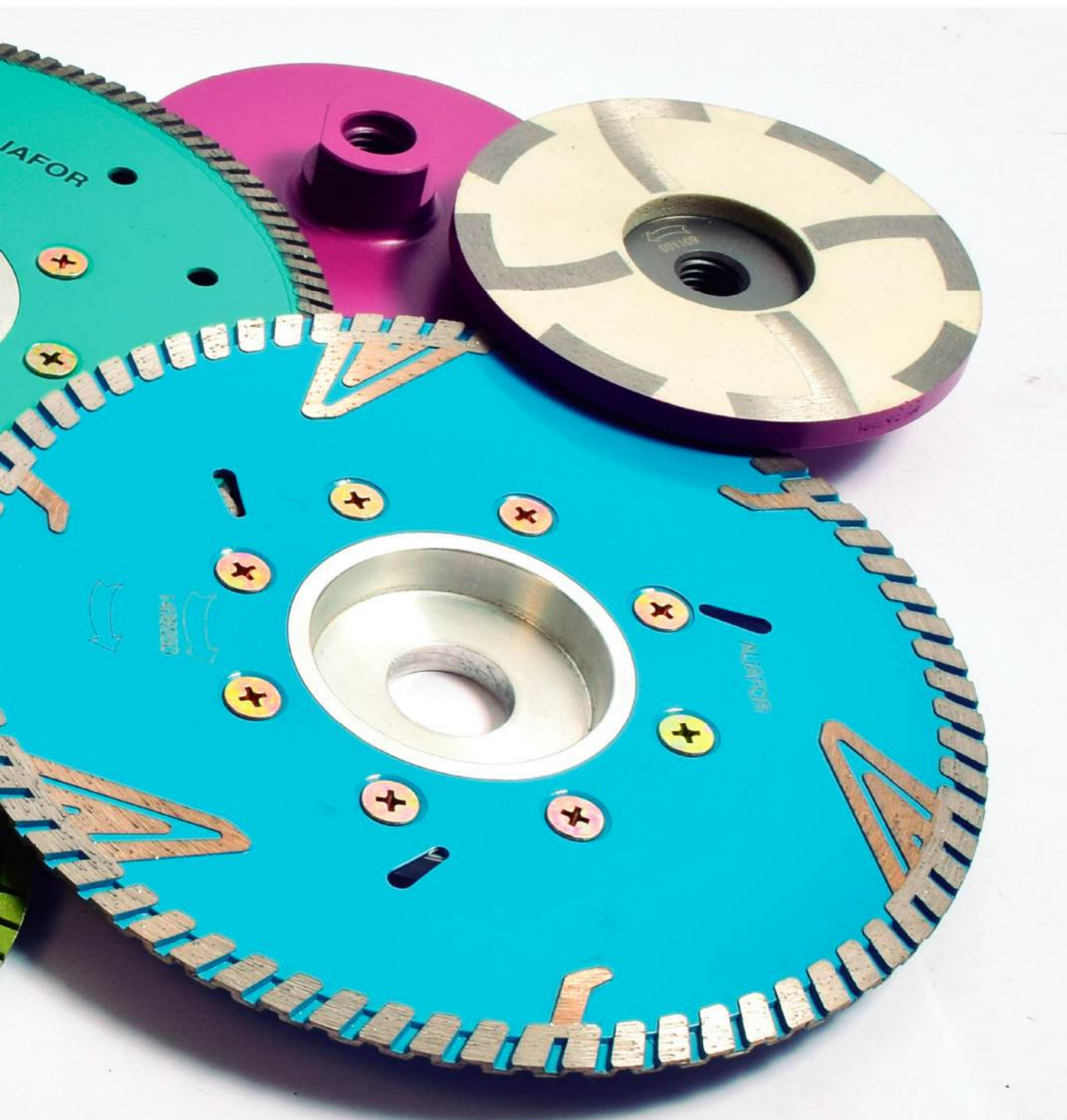
POTENCIA:

Media y Alta

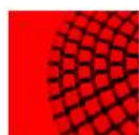




Aliafor

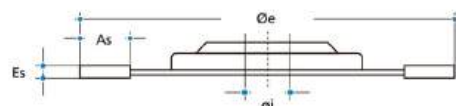


Herramientas Diamantadas para usos específicos



Aliafor

Herramientas Especiales para
usos específicos



Øe Diámetro Exterior øi Diámetro Interior As Altura sector Es Espesor sector

Discos Especiales Centro Deprimido

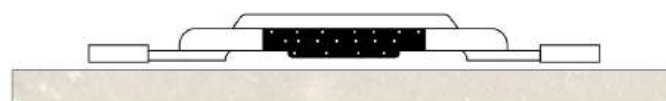


Diseñado para realizar cortes rectos en ángulos entrantes o salientes, escondiendo la platina o tuerca de sujeción de la amoladora.

Los usos y materiales de estos modelos corresponden a su equivalente en la TABLA DE USOS DE ALIAFOR MANUALES



A diferencia de los discos diamantados tradicionales, estos modelos cuentan con una platina de aluminio fijada al alma del disco que permite apoyarlo de forma plana sobre la superficie mientras se está cortando



COD	Øe (mm)	Øe (")	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
-----	------------	-----------	------------	------------	------------	-------------

Centro Deprimido - Láser Abrasivo

LS-7AB-CD	180	7	22,23	7	2,6	14
LS-9AB-CD	230	9	22,23	7	2,4	15

Centro Deprimido - Láser Concreto

LS-7C-CD	180	7	22,23	7	2,2	14
LS-9C-CD	230	9	22,23	7	2,4	16

Centro Deprimido - S. Turbo - Alma Ondulada

STR-7-CD	180	7	22,23	7	2,5	-
STR-9-CD	230	9	22,23	7	2,5	-

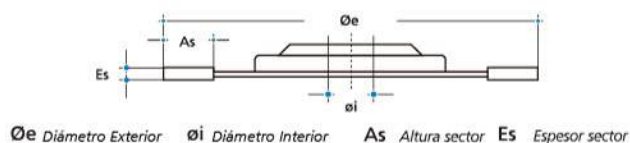
Centro Deprimido - Stone Fire Turbo - Alma Plana

STF-7-CD	180	7	22,23	8,5	2,4	-
STF-9-CD	230	9	22,23	8,5	2,8	-

Brazing Periférico Segmentado - Grano Fino

TR-7-CD	180	7	22,23	7	2,4	-
TR-9-CD	230	9	22,23	7	2,4	-





Aliafor

Herramientas Especiales para
usos específicos



Discos Especiales Cortes Específicos



Especialmente diseñado para la apertura y limpieza de juntas en paredes y pisos.

Su importante espesor lo hace resistente a los esfuerzos laterales y brinda una rapidez inigualable. En una pasada elimina el triple de material que un disco convencional.



Pensado para profundizar fisuras existentes en pisos, paredes y estructuras de hormigón.

A diferencia de un disco convencional, este modelo cuenta con una banda diamantada en forma de cuña que le permite recorrer y seguir la junta en toda su extensión.



Diseñado para cortes en granitos, mármoles, piedras naturales, mosaicos, baldosas, cerámicos, etc.

Su diseño cóncavo permite realizar cortes curvos en forma suave y segura sin forzar el disco.

COD	Øe (mm)	Øe (")	Øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
DJ	115	4,5	22,23	6,4	6,4	9
DF	92	3,5	22,23	12	10	-
DTC-4.5	115	4,5	22,23	7	3	-



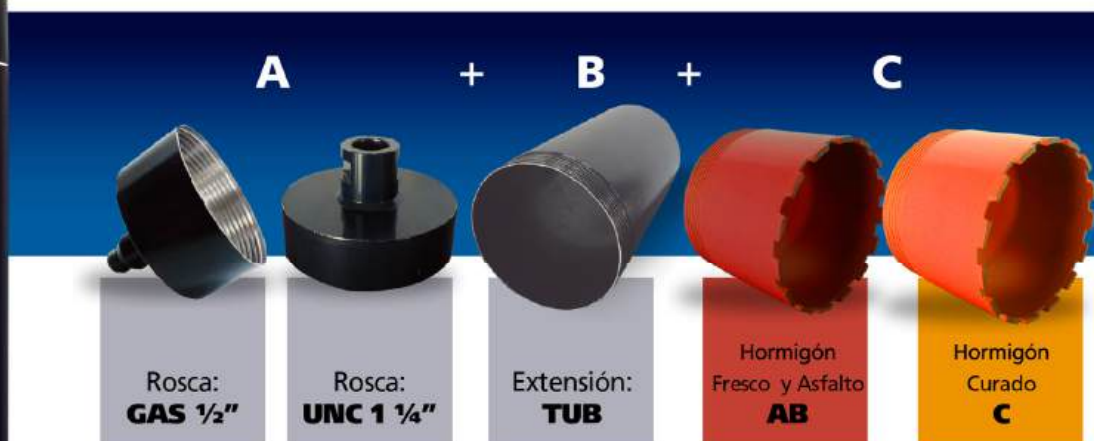
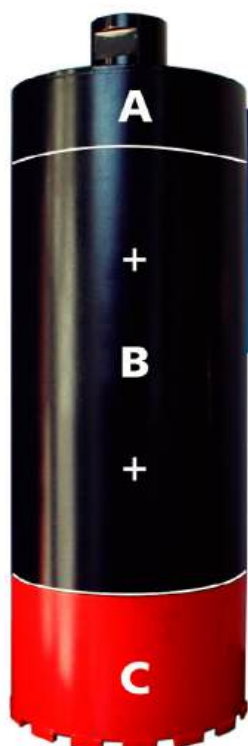
Discos Para Aserradoras De Corte Temprano. - Soff-Cut

Este modelo de disco fue diseñado especialmente para aserradoras con sistemas de ASERRADO TEMPRANO DE HORMIGÓN **Tipo Soff Cut**. Esta tecnología de discos permite cortar el hormigón de 1 a 2 horas después de su volcado o colocación. Sus ligas diamantadas fueron desarrolladas para soportar una extrema abrasión, permitiendo obtener un alto rendimiento y velocidad de corte.



Aliafor

Herramientas Especiales para
usos específicos



DISPOSITIVOS DE ACOPLE

TUBO DE EXTENSIÓN

CORONAS DIAMANTADAS

PERMITEN EL ARMADO SEGÚN REQUERIMIENTO

* **MODELOS EXCLUSIVOS PARA CORTE EN HÚMEDO**

Acople para Broca - Macho Rosca Gas 1/2" *

COD	Øe (mm)	Øe (")	Al (mm)	Au (mm)	lu (mm)
GAS-1	25	1	95	80	40
GAS-1	33	1 1/4	95	80	40
GAS-2	53	2	95	80	40
GAS-2.5	64	2 1/2	95	80	40
GAS-3	77	3	95	80	40
GAS-3.5	90	3 1/2	95	80	40
GAS-4	110	4	95	80	40
GAS-5	128	5	95	80	40

Acople para Broca - Hembra Rosca UNC 1/4" *

UNC-2.5	64	2 1/2	100	100	40
UNC-3	77	3	100	100	40
UNC-3.5	90	3 1/2	100	100	40
UNC-4	110	4	100	100	40
UNC-5	128	5	100	100	40
UNC-6	160	6	100	100	40
UNC-8	205	8	100	100	40
UNC-10	250	10	100	100	40
UNC-12	300	12	100	100	40

Tubo de extensión para broca *

COD	Øe (mm)	Øe (")	Al (mm)	Au (mm)	lu (mm)
TUB-1	25	1	300	280	280
TUB-1.2	33	1 1/4	300	280	280
TUB-2	53	2	300	270	270
TUB-2.5	64	2 1/2	300	270	270
TUB-3	77	3	300	270	270
TUB-3.5	90	3 1/2	300	270	270
TUB-4	110	4	300	270	270
TUB-S4	110	4	200	170	170
TUB-5	128	5	300	270	270
TUB-6	160	6	300	270	270
TUB-S6	160	6	200	170	170
TUB-8	205	8	300	270	270
TUB-10	250	10	300	270	270
TUB-12	300	12	300	270	270

ADAP-M14 Adaptador macho macho - de M14 a Gas 1/2"

ADAPACOP Adaptador para acople - Rosca Gas 1/2" a Rosca 1 1/4" UNC

ADAPT-4 Adaptador para acople - Rosca 1 1/4" UNC a Máquina 4 Roscas

BD Barra de Desarme

ADAPT-4H
DE UNC1 1/4 A MÁQUINA
CON BASE 4 ROSCAS

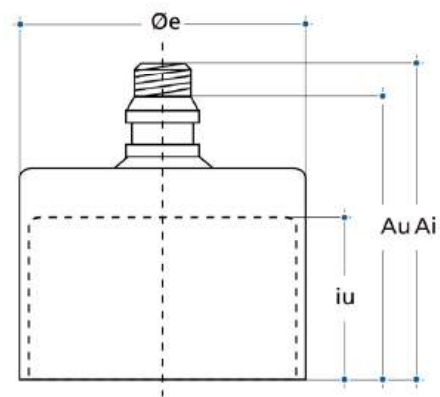




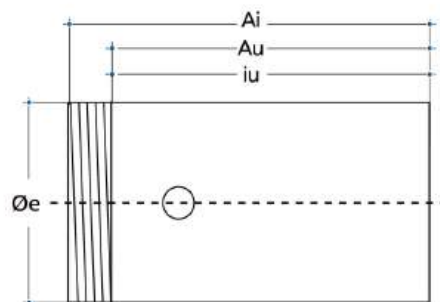
COD	Øe (mm)	Øe (")	Al (mm)	Au (mm)	Iu (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
-----	------------	-----------	------------	------------	------------	------------	------------	-------------

Corona Diamantada - Hormigón Fresco y Asfalto *

AB-1	28	1	60	40	40	5	4,5	5
AB-1.25	33	1 ¼	65	45	45	5	4,5	6
AB-2	53	2	75	45	45	6	4,5	8
AB-2.5	64	2 ½	75	45	45	6	4,5	9
AB-3	77	3	75	45	45	6	4,5	11
AB-3.5	90	3 ½	75	45	45	6	4,5	12
AB-4	110	4	125	95	95	6	5,0	11
AB-5	128	5	125	95	95	6	5,0	13
AB-6	160	6	125	95	95	6	5,0	15
AB-8	205	8	125	95	95	6	6,0	18
AB-10	250	10	125	95	95	6	6,0	20
AB-12	305	12	125	95	95	6	6,0	24



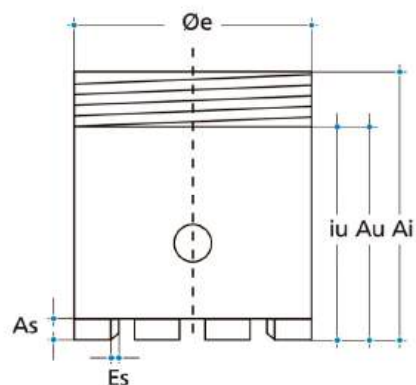
Øe Diámetro Exterior
Ai Altura total
Au Altura útil
Iu Interior útil



Øe Diámetro Exterior
Ai Altura total
Au Altura útil
Iu Interior útil

Corona Diamantada - Hormigón Curado o Viejo*

C-1	28	1	60	40	40	5	4,5	5
C-1.25	33	1 ¼	65	45	45	5	4,5	6
C-2	53	2	75	45	45	6	4,5	8
C-2.5	64	2 ½	75	45	45	6	4,5	9
C-3	77	3	75	45	45	6	4,5	11
C-3.5	90	3 ½	75	45	45	6	4,5	12
C-4	110	4	125	95	95	6	5,0	11
C-5	128	5	125	95	95	6	5,0	13
C-6	160	6	125	95	95	6	5,0	15
C-8	205	8	125	95	95	6	6,0	18
C-10	250	10	125	95	95	6	6,0	20
C-12	305	12	125	95	95	6	6,0	24



Øe Diámetro Exterior
Ai Altura total
Au Altura útil
Iu Interior útil
As Altura sector
Es Espesor sector

* MODELOS EXCLUSIVOS PARA CORTE EN HÚMEDO

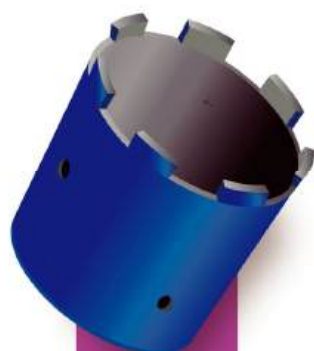


Aliafor

Herramientas Especiales para
usos específicos

Copas Sierras Diamantadas para Máquinas Manuales

PARA PERFORACIÓN DE PIEDRAS. NATURALES O ARTIFICIALES DE BAJA ABRASIÓN



Ø4"
BG-4



Ø3"
BG-3



Ø2"
BG-2



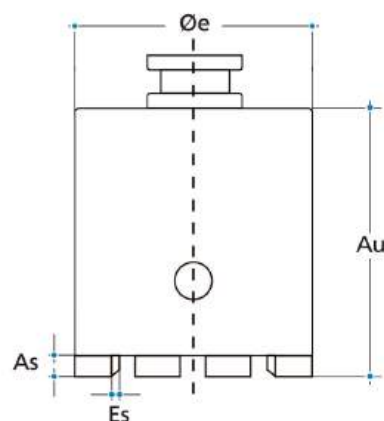
Ø1.25"
B



Ø1"
BG-1

Copa Sierra Diamantada M14 Hembra

COD	Øe (mm)	Øe (")	Øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
BG-1	25	1	78	8	3,0	3
BG-1.25	33	1,25	78	8	3,0	4
BG-2	53	2	78	8	3,0	6
BG-3	77	3	78	8	3,0	5
BG-4	103	4	78	8	3,5	7



Øe Diámetro Exterior
Au Altura útil
As Altura sector
Es Espesor sector



**Adaptadores
DE M14
A GAS ½"**
ADAP-M14



PAÑOS PULIDORES DIAMANTADOS

Pulido y Terminación con Fijación Velcro

COD	Øe (mm)	Øe (")	Grano	As (mm)
-----	------------	-----------	-------	------------

Paño Pulidor Diamantado Flexible (Uso en Húmedo)

PP-W50	100	4	50	2,4
PP-W100	100	4	100	2,4
PP-W200	100	4	200	2,6
PP-W400	100	4	400	2,6
PP-W800	100	4	800	2,6
PP-W1500	100	4	1500	2,6
PP-W3000	100	4	3000	2,4
PP-WBN	100	4	10000	2,4
PP-WBB	100	4	10000	2,4

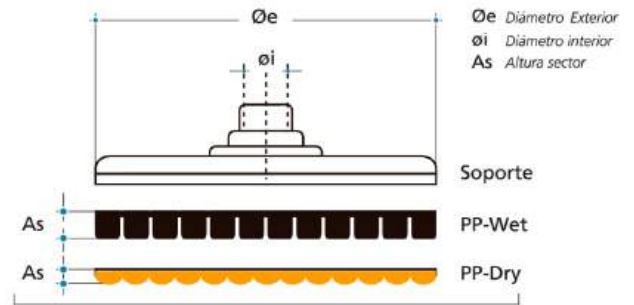
Paño Pulidor Diamantado Flexible (Uso en Seco)

PP-D50	100	4	50	1,5
PP-D100	100	4	100	1,5
PP-D200	100	4	200	1,5
PP-D400	100	4	400	1,5
PP-D800	100	4	800	1,5
PP-D1500	100	4	1500	1,5
PP-D3000	100	4	3000	1,5
PP-DBN	100	4	10000	1,5
PP-DBB	100	4	10000	1,5

Soporte Pad - M14 - Goma Blanda/Dura

COD	Øe (mm)	Øe (")	
-----	------------	-----------	--

SP-SOFT	95	4	Rosca M14
---------	----	---	-----------



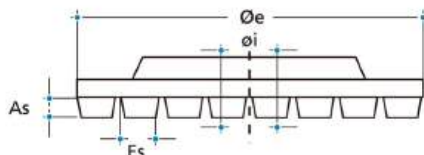
GOMA BLANDA SP-SOFT





Aliafor

Herramientas Especiales para
usos específicos



Øe Diámetro Exterior
Ai Altura total
As Altura sector
Es Espesor sector

Copas Diamantadas

PARA DESBASTE Y PULIDO DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN
Y PIEDRAS NATURALES



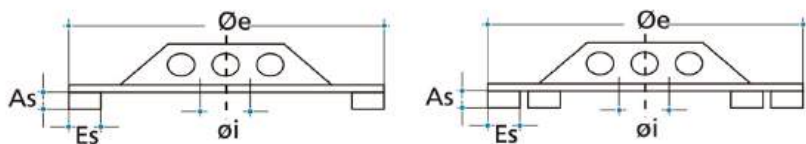
DESBASTE
BISELADO
MODELADO

•	•	•	•	
○	○	○	•	•
			•	•

Cementos
Fibra de Vidrio
Granito
Hormigón / H° A°
Lajas
Mampostería
Mármol
Mat. Cerámicos
Piedras Artificiales
Piedras Naturales
Refractarios

•	•	•	○	
	○	○	•	•
			•	•
•	•	•	○	
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•





Aliafor

Herramientas Especiales para
usos específicos



COD	Øe (mm)	Øe (")	Øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
-----	------------	-----------	------------	------------	------------	-------------

Diamantada - Astra Simple y Doble

D-4G	100	4	22,23	5,4	6,8	8
D-7G	180	7	22,23	5,4	7,0	12
DB-4G	100	4	22,23	5,4	6,8	16
DB-7G	180	7	22,23	5,4	7,0	24

Diamantada - T-Cup

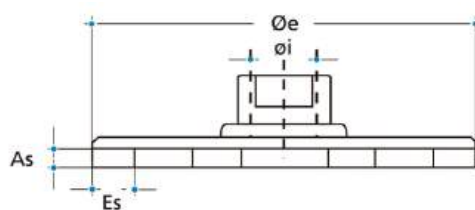
TB-4G	100	4	22,23	5,4	-	8
-------	-----	---	-------	-----	---	---

Diamantada - Turbo Extra Premiun

TP-4G	100	4	22,23	7	-	24
-------	-----	---	-------	---	---	----

Diamantada - Resina Plana - Grano Grosso / Medio / Fino

R-4G	103	4	Rosca M14	5	7	8
R-4M	103	4	Rosca M14	5	7	8
R-4F	103	4	Rosca M14	5	7	8



Øe Diametro Exterior
Ai Altura total
As Altura sector
Es Espesor sector



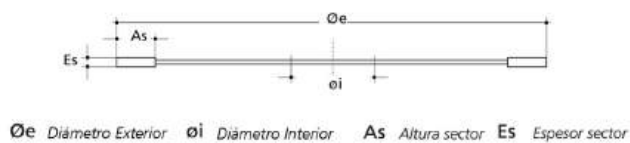


Aliafor

Discos Diamantados para corte de
mármol, granito y piedras naturales



Mármoles y Granitos



Aliafor

Discos Diamantados para corte de
mármol, granito y piedras naturales



Características del Sector Diamantado

COD	Característica	$\varnothing e$ (mm)	(°)	$\varnothing i$ (mm)	As	Es	Dureza de liga	Granulometría de Diamantes	Calidad	Tipo de Maquinas
-----	----------------	-------------------------	-----	-------------------------	----	----	-------------------	-------------------------------	---------	---------------------

Cerámicos Mono y Doble Cocción - CONTÍNUO (para corte en húmedo)

SM-WS12	-	300	12	* 60	6,5	2,0	Media	Medio/Fino	Standard	
SM-WS12J	MICRO-LASER	300	12	* 60	6,5	2,0	Media	Medio/Fino	Standard	

Porcelanatos Esmaltados - CONTÍNUO (para corte en húmedo)

SMN-12	-	300	12	* 60	9,5	2,2	Blanda	Medio/Fino	Premium	
SMN-12J	MICRO-LASER	300	12	* 60	9,5	2,2	Blanda	Medio/Fino	Premium	

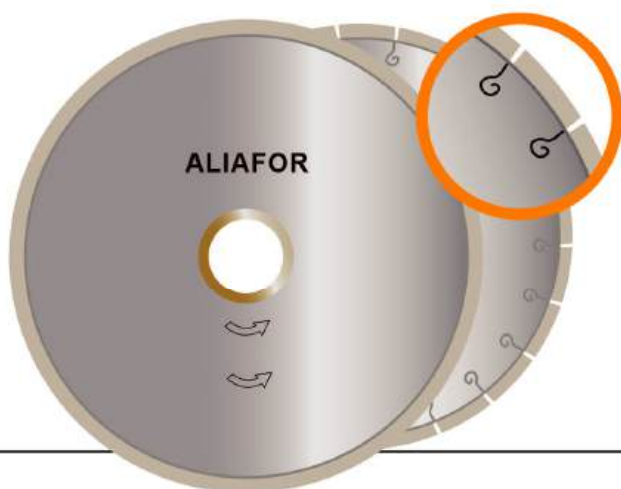
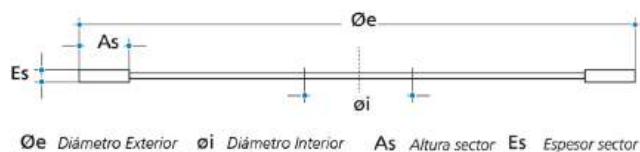
Porcelanatos Esmaltados y Pulidos - CONTÍNUO (para corte en húmedo)

SMN-12S	-	300	12	* 60	9,5	2,2	Extra Blanda	Medio/Fino	Premium	
SMN-12JS	MICRO-LASER	300	12	* 60	9,5	2,2	Extra Blanda	Medio/Fino	Premium	
SNP-12J	MICRO-LASER	300	12	* 60	9,5	2,2	Extra Blanda	Medio/Fino	Premium	





Aliafor
Discos Diamantados para corte de
mármol, granito y piedras naturales



Características Discos Continuos

WS	Calidad Standard
WSJ	Calidad Standard Con microcortes láser
G	Calidad Supreme Para corte de vidrio

Características del Sector Diamantado

COD	Característica	Øe (mm)	(°)	øi (mm)	As	Es	Dureza de liga	Granulometría de Diamantes	Calidad	Tipo de Máquinas
-----	----------------	------------	-----	------------	----	----	-------------------	-------------------------------	---------	---------------------

Vidrio - Fibra de Vidrio - CONTINUO (Para Corte en Húmedo)

SM-12GNHJ	MICRO-LASER	300	12	* 60	9,5	1,8	Extra Blanda	Fino	Premium	
SM-12G	-	300	12	* 60	6	1,8	Extra Blanda	Fino	Premium	

Porcelanatos y Cerámicas en General. (Para Corte en Húmedo y Seco)

TRF-12	TURBO SEG.	300	12	* 60	7,5	2,0	Blanda	Medio/Fino	Premium	
--------	------------	-----	----	------	-----	-----	--------	------------	---------	--





Aliafor

Discos Diamantados para corte de
mármol, granito y piedras naturales



Características Discos Segmentados

W	Calidad Premium / Ranura media / Alma standard
XD	Calidad Premium / Ranura estrecha / Alma detenso
YS	Calidad Premium / Ranura super estrecha / Alma silenciosa

COD	Øe (mm)	Øi (")	As (mm)	Es	Cantidad de Sectores	Dureza de liga	Tipo de alma	Espacio Inter-Sector	Calidad del sector diamantado	Tipo de Maquinas
-----	------------	-----------	------------	----	-------------------------	-------------------	-----------------	-------------------------	----------------------------------	---------------------

Granitos y Piedras Naturales Duras - SEGMENTADO - Soldadura PLATA (Para Corte en Húmedo)

L14P15YS	350	14	* 60	15	3.2	24	Blanda	Silenciosa	Super estrecho	Premium
B14P15YS	350	14	* 60	15	3.2	24	Blanda	Silenciosa	Super estrecho	Premium
L16P15YS	400	16	* 60	15	3.2	28	Blanda	Silenciosa	Super estrecho	Premium
B16P15YS	400	16	* 60	15	3.2	28	Blanda	Silenciosa	Super estrecho	Premium
B18P15YS	450	18	* 60	15	3.2	30	Blanda	Silenciosa	Super estrecho	Premium
B14N15YS	350	14	* 60	15	3.2	25	Media	Silenciosa	Super estrecho	Premium
B16N15YS	400	16	* 60	15	3.2	28	Media	Silenciosa	Super estrecho	Premium
B18N15YS	450	18	* 60	15	3.2	30	Media	Silenciosa	Super estrecho	Premium



Granitos y Piedras Naturales Duras - SEGMENTADO - Soldadura LÁSER (Para Corte en Seco y Húmedo)

L12P10XD	300	12	* 60	10	3,2	21	Blanda	Detenso	Estrecho	Premium
L14P10XD	350	14	* 60	10	3,2	24	Blanda	Detenso	Estrecho	Premium
L16P10XD	400	16	* 60	10	3,2	28	Blanda	Detenso	Estrecho	Premium
L18P10XD	450	18	* 60	10	3,4	31	Blanda	Detenso	Estrecho	Premium



Granitos y Piedras Naturales Duras - SEGMENTADO - Soldadura LÁSER (Para Corte en Seco y Húmedo)

L12N10W	300	12	* 60	10	3,2	20	Media	Standard	Medio	Premium
L14N10W	350	14	* 60	10	3,2	23	Media	Standard	Medio	Premium
L16N10W	400	16	* 60	10	3,2	27	Media	Standard	Medio	Premium
L18N10W	450	18	* 60	10	3,4	30	Media	Standard	Medio	Premium
L12N10XD	300	12	* 60	10	3,2	21	Media	Detenso	Estrecho	Premium
L14N10XD	350	14	* 60	10	3,2	24	Media	Detenso	Estrecho	Premium
L16N10XD	400	16	* 60	10	3,2	28	Media	Detenso	Estrecho	Premium
L18N10XD	450	18	* 60	10	3,4	31	Media	Detenso	Estrecho	Premium



Piedras Naturales Semi-Duras - SEGMENTADO - Soldadura LÁSER (Para Corte en Seco y Húmedo)

L12M7W	300	12	* 60	10	3,2	20	Dura	Standard	Medio	Premium
L12M10W	300	12	* 60	10	3,2	20	Dura	Standard	Medio	Premium
L12M12W	300	12	* 60	10	3,2	20	Dura	Standard	Medio	Premium
L14M7W	350	14	* 60	10	3,2	23	Dura	Standard	Medio	Premium
L14M10W	350	14	* 60	10	3,2	23	Dura	Standard	Medio	Premium
L14M12W	350	14	* 60	10	3,2	23	Dura	Standard	Medio	Premium
L16M12W	400	16	* 60	10	3,2	27	Dura	Standard	Medio	Premium
L18M12W	450	18	* 60	10	3,4	30	Dura	Standard	Medio	Premium





Copas y Brocas Diamantadas para Cerámicas y Porcelanatos



COPAS Y BROCAS DIAMANTADAS

LA HERRAMIENTA MÁS EFICAZ DE
PERFORACIÓN PROFESIONAL
DE **CERÁMICAS, PORCELANATOS,**
SILESTONE Y OTROS MATERIALES

*Las Copas y Brocas
Diamantadas Aliafor
han sido diseñadas
para perforar todo
tipo de CERÁMICAS,
PORCELANATOS,
SILESTONE, PIEDRAS
NATURALES en delgados
espesores (marmetas)
y otros materiales de la
construcción, obteniendo
la más alta calidad de
terminación, excelente
rendimiento, optimización
de los tiempos de trabajo
y el menor costo por
perforación.*



Broca Diamantada para Cerámicos y Porcelanatos *

COD	Øe (mm)	Lt (mm)	Lu (mm)	As (mm)	Tipo de Encastre (PARA TALADROS)
BDA-5	5	60	35	3,5	Hexa. 6,25 mm
BDA-6	6	60	35	3,5	Hexa. 6,25 mm
BDA-8	8	60	35	3,5	Hexa. 6,25 mm
BDA-10	10	60	35	3,5	Hexa. 6,25 mm
BDA-12	12	60	35	3,5	Hexa. 6,25 mm

MODELOS EXCLUSIVOS para perforar en húmedo

Set de Broca Diamantada para Cerámicos y Porcelanatos

BDA-S6 Broca Diamantada Ø 6 mm + Humectador + 4 Bases Autoadhesivas

BDA-S8 Broca Diamantada Ø 8 mm + Humectador + 4 Bases Autoadhesivas

BDA-S10 Broca Diamantada Ø 10 mm + Humectador + 4 Bases Autoadhesivas

Humectador C/ 4 Bases Auto-adhesivas

H4-BDA Dispositivo Humectador para Brocas Diamantadas de 6, 8, 10, 12 mm

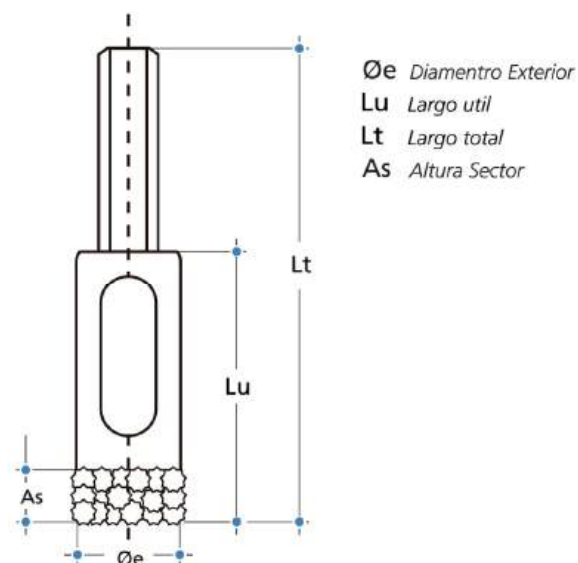
Copa Diamantada para Cerámicos y Porcelanatos

COD	Øe (mm)	Øi (mm)	Lt (mm)	As (mm)	Tipo de Encastre (PARA AMOLADORAS)
CDA-20	20	15	60	15	ROSCA M14
CDA-25	25	20	60	15	ROSCA M14
CDA-30	30	25	60	15	ROSCA M14
CDA-35	35	30	60	15	ROSCA M14
CDA-40	40	35	60	15	ROSCA M14
CDA-45	45	40	60	15	ROSCA M14
CDA-57	57	52	60	15	ROSCA M14
CDA-65	65	60	60	15	ROSCA M14
CDA-75	75	70	60	15	ROSCA M14
CDA-83	83	78	60	15	ROSCA M14
CDA-90	90	85	60	15	ROSCA M14
CDA-105	105	100	60	15	ROSCA M14

Todos los modelos de Copas Diamantadas Aliafor son aptas para perforaciones en seco.

Adaptador Copas Diamantadas en Taladros

AD-CDA 53 mm Vástago Hexagonal A Rosca Macho M14

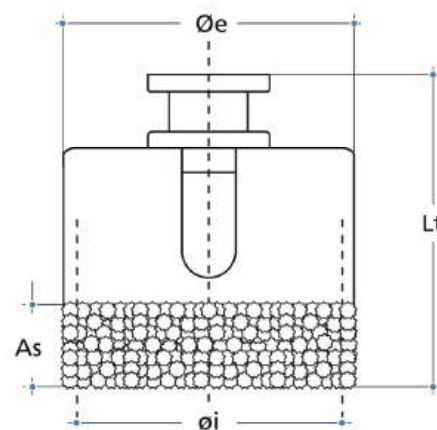


Øe Diámetro Exterior

Lu Largo útil

Lt Largo total

As Altura Sector



Øe Diámetro Exterior

Lu Largo útil

Lt Largo total

As Altura Sector



Ver video online



Línea de Herramientas Diamantada Patroll para Corte y Desbaste



Ver video online



A. Amoladora Angular



B. Motoamoladora



C. Sensitiva

PATROLL

HERRAMIENTAS DIAMANTADAS



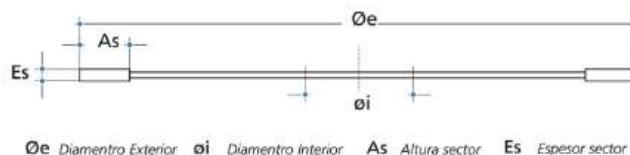
Siempre pensando en ofrecer el mejor producto para cada necesidad, renovamos nuestra marca Patroll incorporando dos nuevas líneas.

La gama más alta, el Patroll Black, es una nueva imagen de nuestro disco Bravo. Un disco reconocido por su calidad y rendimiento. La Línea Azul, es la Línea de siempre de

Patroll, reconocida en el mercado y que ofrece además de discos de corte, Copas Diamantadas y Discos de Pavimento. La Línea Amarilla, es una nueva opción pensada para usuarios que buscan un buen rendimiento, a un precio económico. De esta manera queda configurada la familia de productos más versátil y competitiva de Aliafor.



PATROLL
LINEA
CLASICA



Segmentado

COD	Øe (mm)	Øe (°)	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
PS-4.5	115	4.5	22,23	7,5	2,0	9
PS-7	180	7	22,23	7,5	2,4	14
PS-9	230	9	22,23	7,5	2,6	18
PS-10	250	10	50	7,5	2,8	18
PS-12	300	12	50	7,5	3,2	22

Turbo

COD	Øe (mm)	Øe (°)	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
PT-4.5	115	4,5	22,23	7,5	2,2	-
PT-7	180	7	22,23	7,5	2,6	-
PT-9	230	9	22,23	7,5	2,8	-
PT-10	250	10	50	7,5	3,0	-
PT-12	300	12	50	7,5	3,2	-

Continuo (para corte en húmedo) *

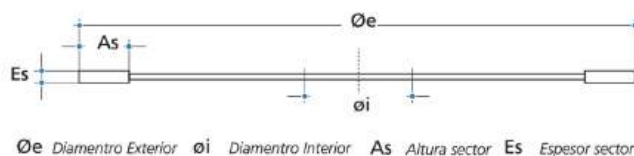
PC-4.3	110	4,3	22,23	5	1,8	-
PC-7	180	7	22,23	5	2,2	-
PC-10	250	10	50	5,5	2,6	- *

Turbo Segmentado

PTS-4.5	115	4.5	22,23	7.5	2,4	9
PTS-7	180	7	22,23	7.5	2,8	14
PTS-9	230	9	22,23	7.5	3,2	18



La Línea Clásica,
la "tradicional" con
corte y rendimiento
Profesional, reconocida
en el mercado y que
ofrece además
de discos de corte,
Copas Diamantadas
y Discos de Pavimento



PATROLL
 ESPECIAL
 PORCELANATOS



Turbo Fino

COD	$\varnothing e$ (mm)	$\varnothing e$ (")	$\varnothing i$ (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
PTF-4,5	115	4,5	22,23	7,5	1,6	-
PTF-7	180	7	22,23	7,5	1,8	-

Patrol TRF es una herramienta que combina una calidad y precisión excelente – cuando se cortan materiales de alto costo con un buen rendimiento, seguridad y calidad con el menor costo final por metro cortado.





Ver video online



LASER - Concreto Nuevo y Asfalto (Corte en Húmedo y Seco)

COD	Øe (mm)	(")	Øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	ea (mm)	Sec (un)
L300-10NCS	300	12	50/25,4	10	3,0	2,0	21
L350-10NCS	350	14	50/25,4	10	3,2	2,2	24
L400-10NCS	400	16	50/25,4	10	3,6	2,6	28
L450-10NCS	450	18	50/25,4	10	3,8	2,8	32

LASER - Concreto Viejo (Corte en Húmedo y Seco)

L300-10OCS	300	12	50/25,4	10	3,0	2,0	21
L350-10OCS	350	14	50/25,4	10	3,2	2,2	24
L400-10OCS	400	16	50/25,4	10	3,6	2,6	28
L450-10OCS	450	18	50/25,4	10	3,8	2,8	32

PLATA - Alma Silenciosa - Granito (Corte en Húmedo)

B14N15MS	350	14	60/50	15	3,2	2,2	24
B16N15MS	400	16	60/50	15	3,4	2,4	28

Muelas Diamantadas

COD	Øe (mm)	(")	Øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	ea (mm)	Sec (un)
PMD-4G	100	4		22,23			24
PMD-7G	180	7		22,23			36
PMS-4G	100	4		22,23			24
PMS-7G	180	7		22,23			36

PATROLL

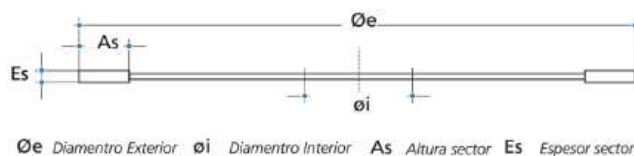
HERRAMIENTAS DIAMANTADAS
Especiales para Pavimentos
y otros materiales





PATROLL

BLACK LINE



La gama más alta, el Patroll Black, es una nueva imagen de nuestro disco Bravo. Un disco reconocido por su calidad y rendimiento.

Segmentado



COD	Øe (mm)	Øe (")	øi (mm)	As (mm)	Es (mm)	Sec (un)
SG-4.5	115	4,5	22,23	7,5	2,0	9
SG-7	180	7	22,23	7,5	2,4	14
SG-9	230	9	22,23	7,5	2,6	18
SG-10	250	10	50	7,5	2,8	18
SG-12	300	12	50	7,5	3,2	22

Continuo (corte en húmedo)



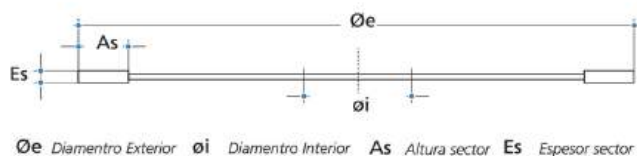
CT-4.3	110	4,3	22,23	5	1,8	-
CT-7	180	7	22,23	5	2,2	-
CT-10	250	10	50	5,5	2,6	- *
CT-12	300	12	50	7,5	3,0	- *

Turbo



TB-4.5	115	4,5	22,23	7,5	2,2	-
TB-7	180	7	22,23	7,5	2,6	-
TB-9	230	9	22,23	7,5	2,8	-
TB-10	250	10	50	7,5	3,0	-
TB-12	300	12	50	7,5	3,2	-





PATROLL
LINEA
AMARILLA



Segmentado



COD	$\varnothing e$ (mm)	(°)	$\varnothing i$ (mm)	A_s (mm)	E_s (mm)	Sec (un)
PYS-4.5	115	4.3	22,23	7	2,0	9
PYS-7	180	7	22,23	7	2,3	14
PYS-9	230	9	22,23	7	2,5	16

Continuo



PYC-4.3	110	4.3	22,23	7	1,8	-
PYC-7	180	7	22,23	7	2,2	-

Turbo



PYT-4.5	115	4.5	22,23	7	2,0	-
PYT-7	180	7	22,23	7	2,3	-
PYT-9	230	9	22,23	7	2,5	-



La Línea Amarilla,
es la opción pensada para
usuarios que buscan un
corte veloz con
buen rendimiento,
a un precio
económico.



A close-up photograph showing a person's hands operating a red and black cordless power drill. The drill is equipped with a long, thin, silver-colored diamond drill bit. The person is drilling into a wall made of large, light-colored rectangular tiles. The drill is held firmly with both hands, and the bit is positioned against the surface of a tile. The background is slightly blurred, focusing attention on the drilling action.

**BROCAS DIMANTADAS
PARA PORCELANATO
Y CERAMICAS**





Discos Abrasivos Pegaso para Corte y Desbaste



Ver video online

Pegaso®

ABRASIVOS

Aliafor S.A. ofrece al mercado una amplia gama de discos abrasivos para corte y desbaste, fabricados bajo estrictas normas internacionales.

ISO
9001
2015
✓



Ventajas

- Reducción de costos, ya que Pegaso ofrece la mejor calidad al mejor precio.
- Rapidez, durabilidad y versatilidad, a la hora de cortar o desbastar el material seleccionado, por la cuidadosa elección de las materias primas y la dureza de cada modelo.
- Todas las opciones de diámetros, espesores y formatos para las máquinas manuales y de banco más habituales.
- Reducción de tiempos de trabajo.
- Seguridad.

Materiales

• METALÚRGICA:

Hierro, fundiciones, aceros, aceros templados, acero inoxidable, aleaciones no ferrosas, etc.

• CONSTRUCCIÓN:

Piedras naturales y artificiales.

Espesor
RPM
Normas

Malla Estructural

Reforzada con tejido de vidrio para mayor seguridad y estabilidad lateral.

Matriz de

Aglomeración

Compuesta de diferentes materiales abrasivos para lograr la tipología de corte.



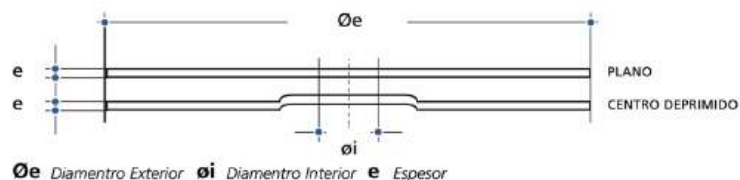
Material a
Cortar

Anillo metálico

Vencimiento
Mes y Año



Pegaso
ABRASIVOS



DISCOS ABRASIVOS Metal

Discos de Corte



COD	$\varnothing e$ (mm)	$\varnothing e$ (°)	$\varnothing i$ (mm)	e (mm)	Formato	Abrasivo
Y115-M-S-F	115	4.5	22,23	3	Plano	A30S
Y125-M-S-F	125	5	22,23	3	Plano	A30S
Y178-M-S-F	178	7	22,23	3	Plano	A30S
Y230-M-S-F	230	9	22,23	3	Plano	A30S
Y300-M-S-FS	300	12	25,40	3	Plano	A30S
Y300-M-S-FL	300	12	32,00	3	Plano	A30S
Y350-M-S-FS	350	14	25,40	3.5	Plano	A30S
Y350-M-S-FL	350	14	32,00	3.5	Plano	A30S
Y400-M-S-FS	400	16	25,40	4	Plano	A30S
Y400-M-S-FL	400	16	32,00	4	Plano	A30S
Y115-M-S-DC	115	4.5	22,23	3	C.Deprim.	A30S
Y125-M-S-DC	125	5	22,23	3	C.Deprim.	A30S
Y178-M-S-DC	178	7	22,23	3	C.Deprim.	A30S
Y230-M-S-DC	230	9	22,23	3	C.Deprim.	A30S

Discos de Desbaste

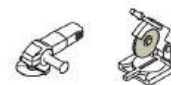


COD	$\varnothing e$ (mm)	$\varnothing e$ (°)	$\varnothing i$ (mm)	e (mm)	Formato	Abrasivo
Y115-M-S-DC6	115	4.5	22,23	6	C.Deprim.	A24S
Y125-M-S-DC6	125	5	22,23	6	C.Deprim.	A24S
Y178-M-S-DC6	178	7	22,23	6	C.Deprim.	A24S
Y230-M-S-DC6	230	9	22,23	6	C.Deprim.	A24S

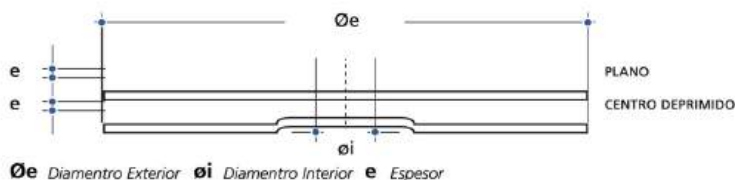


DISCOS ABRASIVOS Inox Metal

Discos de Corte



COD	$\varnothing e$ (mm)	$\varnothing e$ (°)	$\varnothing i$ (mm)	e (mm)	Formato	Abrasivo
Y115-IM-60R-F	115	4,5	22,23	1	Plano	20A60R
Y115-IM-46R-F	115	4,5	22,23	1,6	Plano	20A46R
Y125-IM-46R-F	125	5	22,23	1,6	Plano	20A46R
Y178-IM-46R-F	178	7	22,23	1,6	Plano	20A46R
Y230-IM-46R-F	230	9	22,23	1,9	Plano	20A46R
Y300-I-P-FS	300	12	25,40	3	Plano	20A30P
Y300-I-P-FL	300	12	32,00	3	Plano	20A30P
Y350-I-P-FS	350	14	25,40	3,5	Plano	20A30P
Y350-I-P-FL	350	14	32,00	3,5	Plano	20A30P
Y400-I-P-FS	400	16	25,40	4	Plano	20A30P
Y400-I-P-FL	400	16	32,00	4	Plano	20A30P



Pegaso
ABRASIVOS



DISCOS ABRASIVOS Piedra

Discos de Corte



COD	Øe (mm)	Øe (")	øi (mm)	e (mm)	Formato	Abrasivo
Y115-P-S-DC	115	4,5	22,23	3	C.Deprim.	C30S
Y178-P-S-DC	178	7	22,23	3	C.Deprim.	C30S
Y230-P-S-DC	230	9	22,23	3	C.Deprim.	C30S

Discos de Desbaste



COD	Øe (mm)	Øe (")	øi (mm)	e (mm)	Formato	Abrasivo
Y115-P-S-DC6	115	4,5	22,23	6	C.Deprim.	C30S
Y178-P-S-DC6	178	7	22,23	6	C.Deprim.	C30S
v230-P-S-DC6	230	9	22,23	6	C.Deprim.	C30S



Formación del Código de Producto

300-I-P-F L

1 2 3

1. Ø Exterior (mm) 2. Código Base.
3. Ø Agujero Central: L=32,00 mm S=25,40 mm
Sólo para discos de Ø 300 / 350 y 400



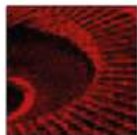
A. Amoladora Angular



B. Motoamoladora



C. Sensitiva



Discos Flaps Pegaso para Desbaste y Pulido



moladora
gular



B. Lustralijadora



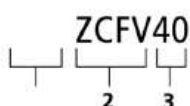
C. Taladro



D. Amoladora
Recta

daptador CX permite utilizar los discos tanto en taladros como en amoladoras rectas.

Interpretación del Código de Producto



1. Ø Exterior (mm)
2. Código Base.
3. Granulometría



Abrasivo:
Zirconio



Abrasivo:
Carburo
Silicio



Abrasivo:
Oxido
Aluminio

Pegaso®

ABRASIVOS

En los últimos 15 años, los discos flap han sido la categoría de mayor crecimiento dentro de los abrasivos. Las razones de su vertiginoso avance son varias.

Desde el punto de vista del desempeño del producto, proporcionan operaciones de amolado, desbastado y acabado con un solo producto y a un menor costo total. También son capaces de efectuar el mismo trabajo que el disco de desbaste con menos recalentamiento, agrietamiento y quemado. Desde el punto de vista del usuario, gozan de amplia preferencia por ser más livianos, más fáciles de controlar y requieren menos tiempo de inactividad entre un cambio y otro. No menos destacable es la reducción de la vibración y la consiguiente fatiga, así como la reducción del ruido.

¿Cómo está compuesto un disco flap?

Precisamente la denominación de esta herramienta de corte responde a su propia estructura. Los discos flap presentan un recubrimiento de material abrasivo que adhiere los granos a una placa de soporte que puede ser de fibra o de Plástico. Luego, esta placa de soporte se corta en láminas más pequeñas y se apila radialmente en múltiples capas para formar un disco de láminas o aletas (de ahí el termino inglés «flap») que de esta manera quedan unidas a un núcleo central.

Tipo de soporte

El material de la placa de soporte para un disco flap es una variable importante que determina su aplicación.

Los flaps **Pegaso** disponen de 2 tipos de soporte: **Fibra de vidrio**, más resistente, duradera, liviana y segura, la fibra de vidrio es actualmente el más popular de los soportes, ya que crea una unión fuerte con los adhesivos y no contamina la superficie de trabajo. Este tipo de placa se consume durante el uso y absorbe muy bien la vibración. **Plástico**, casi tan popular como el anterior, el soporte de material plástico tiene muchos adeptos. Los soportes de plástico tienen la ventaja de poder recortarse, lo que permite un uso más prolongado de las láminas, especialmente durante el desbarbado y acabado.

Tipo de abrasivo

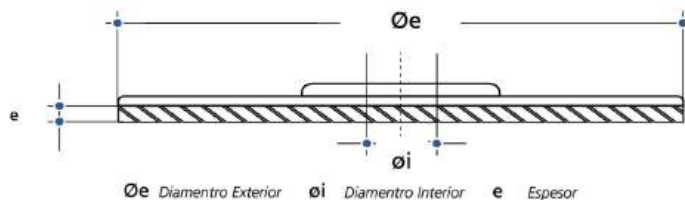
Aunque los discos flap conocieron su auge gracias a la industria del metal, se pueden usar para una gran variedad de aplicaciones, ya sea en metal o madera, rectificado o acabado de hormigón, alisado o acabado de piedra, remoción de pintura u óxido, y muchas más.

El material que compone el grano abrasivo de un disco flap es fundamental para nuestras necesidades específicas de trabajo y puede ser de varios tipos **Óxido de aluminio, Zirconio y Carburo de silicio**.





Pegaso
ABRASIVOS



Óxido de Aluminio Base Fibra

COD	Øe (mm)	Øe (°)	øi (mm)	Formato	Grano
Y115AP40	115	4,5	22,23	Plano	40
Y115AP60	115	4,5	22,23	Plano	60
Y115AP80	115	4,5	22,23	Plano	80
Y115AP120	115	4,5	22,23	Plano	120
Y180AP40	118	7	22,23	Plano	40
Y180AP60	118	7	22,23	Plano	60
Y180AP80	118	7	22,23	Plano	80
Y180AP120	118	7	22,23	Plano	120



Óxido de Aluminio Base Plástica

COD	Øe (mm)	Øe (°)	øi (mm)	Formato	Grano
Y115APP40	115	4,5	22,23	Plano	40
Y115APP60	115	4,5	22,23	Plano	60
Y115APP80	115	4,5	22,23	Plano	80
Y115APP120	115	4,5	22,23	Plano	120
Y180APP40	180	7	22,23	Plano	40
Y180APP60	180	7	22,23	Plano	60
Y180APP80	180	7	22,23	Plano	80
Y180APP120	180	7	22,23	Plano	120



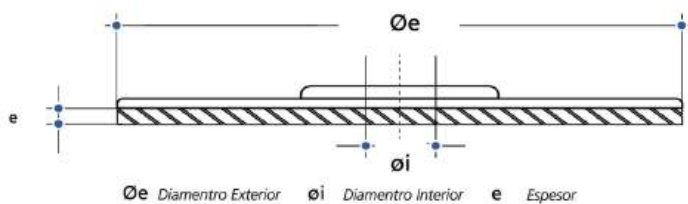
Óxido de aluminio:

Este es el material original que se usaba para el amolado de metales cuando se introdujeron por primera vez los discos flap. También es la opción de menor costo. Hoy en día el abrasivo de óxido de aluminio se recomienda para trabajos pequeños donde la exigencia de calidad es de baja a intermedia

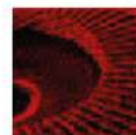
Soft Terminación Abrasivo Fibra de Oxido de aluminio

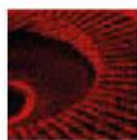
Esta fibra le otorga a esta herramienta una excelente adaptación para todo tipo de trabajo. Es una nueva e innovadora herramienta para el lijado y pulido de todo tipo de materiales. Disponibles en 2 formatos (Plano y Convexo) y tres granos diferentes la hacen totalmente dúctil y adaptable para todo tipo de trabajos y superficies.

Funciones: Remoción de óxido y herrumbre. Limpieza y pulido de todo tipo de materiales. Lijado de todo tipo de superficies.

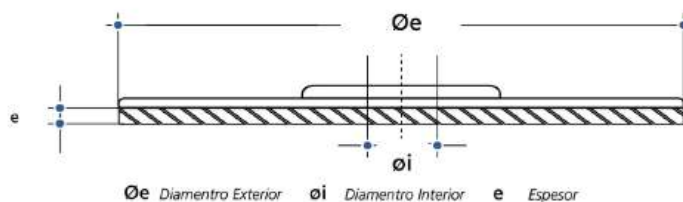


Pegaso
ABRASIVOS





Pegaso®
ABRASIVOS



Zirconio Base Fibra

COD	Øe (mm)	Øe (")	øi (mm)	Formato	Grano
Y115ZP40	115	4.5	22.23	Plano	40
Y115ZP60	115	4.5	22.23	Plano	60
Y115ZP80	115	4.5	22.23	Plano	80
Y115ZP120	115	4.5	22.23	Plano	120
Y180ZP40	180	7	22.23	Plano	40
Y180ZP60	180	7	22.23	Plano	60
Y180ZP80	180	7	22.23	Plano	80
Y180ZP120	180	7	22.23	Plano	120



Zirconio Base Plástica

COD	Øe (mm)	Øe (")	øi (mm)	Formato	Grano
Y115ZPP40	115	4.5	22.23	Plano	40
Y115ZPP60	115	4.5	22.23	Plano	60
Y115ZPP80	115	4.5	22.23	Plano	80
Y115ZPP120	115	4.5	22.23	Plano	120
Y180ZPP40	180	7	22.23	Plano	40
Y180ZPP60	180	7	22.23	Plano	60
Y180ZPP80	180	7	22.23	Plano	80
Y180ZPP120	180	7	22.23	Plano	120



Zirconio:

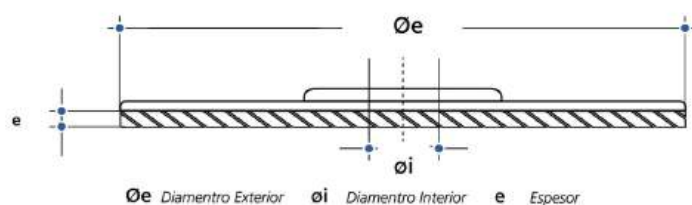
Caracterizado por sus buenas propiedades térmicas, dureza y alta resistencia al desgaste, su mayor costo garantiza un uso prolongado y un menor tiempo de inactividad, por lo que supera en prestaciones al óxido de aluminio y es actualmente el material más usado para el mecanizado de metales. Normalmente se emplea para trabajos de amolado y acabado de acero en general, que también incluye aplicaciones en acero inoxidable.

Flap Metales en General Abrasivo Zirconio (no contaminante)

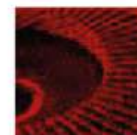
Tiene un alto poder abrasivo, además no es contaminante ya que no contiene hierro ni compuestos de hierro.

Tiene un altísimo poder abrasivo especialmente en acero inoxidable y aleaciones especiales donde se requiera una mayor velocidad de desbaste y un menor calentamiento del metal desbastado.

Funciones: Desbaste y acabado de costuras, puntos, rebabas, pulido final de asperezas y filos no deseados, limpieza de aleaciones y piezas de fundición, remoción de óxido y pintura.



Pegaso
ABRASIVOS

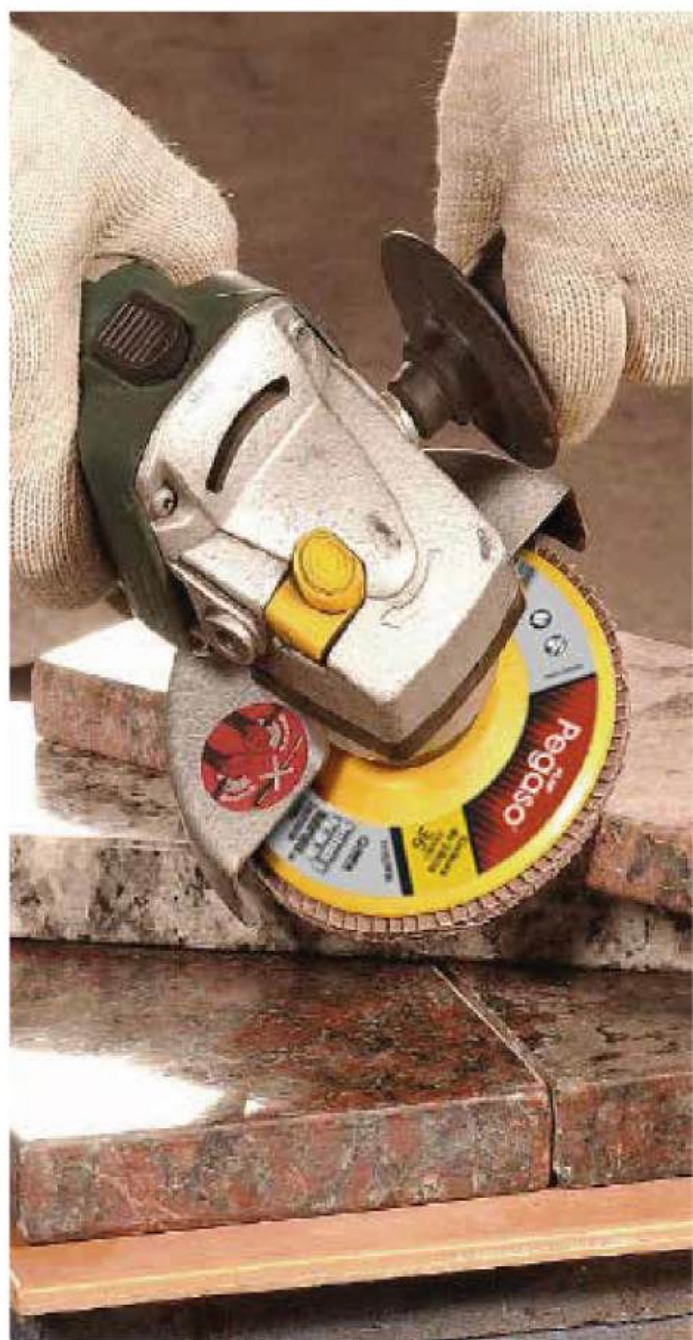


Carburo de Silicio Base Plástica

COD	$\varnothing e$ (mm)	$\varnothing e$ (")	$\varnothing i$ (mm)	Formato	Grano
Y115CPP36	115	4.5	22.23	Plano	36
Y115CPP60	115	4.5	22.23	Plano	60
Y115CPP80	115	4.5	22.23	Plano	80
Y115CPP120	115	4.5	22.23	Plano	120
Y115CPP220	115	4.5	22.23	Plano	220
Y115CPP400	115	4.5	22.23	Plano	400
Y180CPP36	180	4.5	22.23	Plano	36
Y180CPP60	180	4.5	22.23	Plano	60
Y180CPP80	180	4.5	22.23	Plano	80
Y180CPP120	180	4.5	22.23	Plano	120
Y180CPP220	180	4.5	22.23	Plano	220
Y180CPP400	180	4.5	22.23	Plano	400

Carburo de silicio:

La forma mineral natural del carburo de silicio es alargada, delgada y filosa, así que podemos imaginar un disco flap de carburo de silicio como recubierto por miles de cuchillas diminutas, pero muy afiladas. Generalmente, se lo utiliza en metales no ferrosos como aluminio o titanio, así como en otros materiales como piedra natural, ladrillo, baldosas, madera, cuero y vidrio, aunque no son muy efectivos en aplicaciones que exigen una alta presión sobre el disco.



Flap Construcción y Vidrio Abrasivo Carburo de Silicio (no contaminante)

La dureza del carburo de silicio le otorga a esta herramienta una excelente adaptación para trabajos en piedra, vidrio y materiales de construcción en general.

Funciones: Desbaste y terminación de canto filos y asperezas no deseadas. Trabajos de biselés e ingletes. Trabajos de lijado de materiales en general.



Discos y Ruedas de Fibra



Está basado en un revolucionario sistema de abrasión constituido por fibras continuas de nylon entrelazadas a las que se les realiza un baño de resina y carburo de silicio. Como resultado de este proceso se obtiene un material de consistencia esponjosa con excelentes propiedades abrasivas.



A. Amoladora Angular



B. Lustralijadora



C Taladro



D. Amoladora Recta

Formación del
Código de Producto

CS - 115 G
1 2 3

1. Código Base.
2. Ø Exterior (mm)
3. granulometría

Pegaso®

ABRASIVOS

Ventajas:

- No contaminante.
- No altera la geometría de la pieza trabajada.
- Ideal para limpieza y pulido de acero inoxidable.
- Su estructura tipo tejido evita el empastamiento.
- Efectiva acción abrasiva con alto poder de pulido.
- Larga vida útil.
- Liviano y flexible.
- Perfecta adaptación a todo tipo de superficies.
- Abrasividad constante de principio a fin.
- Produce muy pocas chispas.
- Facilita el trabajo de remoción de pinturas, óxido y herrumbre.
- Ideal para el pulido final de aleaciones de acero e inoxidable.

Funciones:

- Remoción de pinturas, barnices, óxido y herrumbre.
- Limpieza y pulido de aleaciones de acero, inoxidable y piezas de fundición.
- Limpieza de soldaduras en inoxidable.
- Lijado y pulido de materiales varios.

Sobre esta base se elaboran dos tipos de tramados, Grueso o Fino:

Discos y Ruedas de Fibra Gruesa

Realizados con fibra gruesa y trama abierta al que se adiciona un abrasivo de granulometría extra gruesa (24-36), para trabajos que requieran mayor velocidad o superficies mas resistentes, el que dará como terminación un acabado grueso. Disponible en discos con respaldo de fibra de vidrio Ø 115 y 180 mm y ruedas Ø 75 / 100 y 150 mm.

Materiales:

Metales, fundición de hierro, aceros, aceros templados, acero inoxidable, aleaciones no ferrosas, cobre, bronce, aluminio, maderas, fibra de vidrio, resinas, plásticos, acrílicos, piedras naturales y artificiales, hormigones y concretos, mamposterías y todo tipo de materiales de construcción.

Discos de Fibra Fina POLISH

Realizados con fibra fina y trama cerrada (polish) donde se adicionan 4 granulometrías de abrasivo (80/150/400/600) para terminaciones de excelente acabado final. Disponible en discos con respaldo de fibra de vidrio Ø 115 mm.

Materiales:

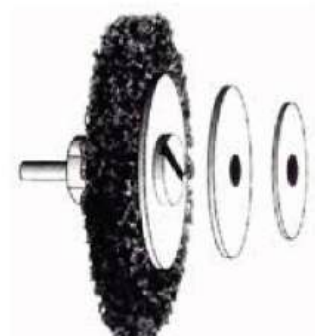
Metales, fundición de hierro, aceros, aceros templados, acero inoxidable, aleaciones no ferrosas, cobre, bronce, aluminio, maderas, fibra de vidrio, resinas, plásticos, acrílicos, piedras naturales y artificiales.



Ver video online

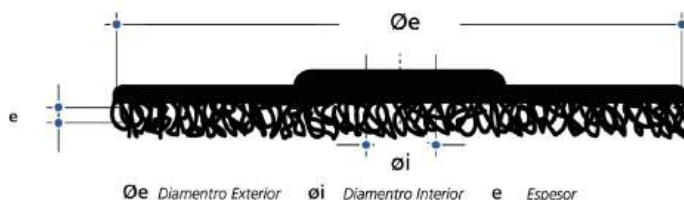
El sistema de eje permite usar dos ruedas a la vez reduciendo notablemente los tiempos de remoción.

Recomendamos comenzar usando las arandelas más grandes e ir cambiando por arandelas menores acompañando el desgaste de la rueda.





Pegaso
ABRASIVOS



DISCOS Y RUEDAS
Disco de Fibra Gruesa - Remoción

COD	Øe (mm)	Øe (")	øi (mm)	Abrasivo	Formato	Base	Grano
C115EG	115	4.5	22,23	C. Silicio	Plano	F.Vidrio	24 / 36
C178EG	178	7	22,23	C. Silicio	Plano	F.Vidrio	24 / 36



DISCOS Y RUEDAS
Disco de Fibra Fina- Terminación

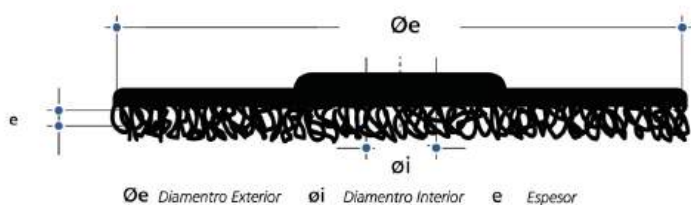
COD	Øe (mm)	Øe (")	øi (mm)	Abrasivo	Formato	Base	Grano
CS-115G	115	4,5	22,23	C. Silicio	Plano	F.Vidrio	80
CS-115M	115	4,5	22,23	C. Silicio	Plano	F.Vidrio	150
CS-115F	115	4,5	22,23	C. Silicio	Plano	F.Vidrio	400
CS-115EF	115	4,5	22,23	C. Silicio	Plano	F.Vidrio	600

RUEDAS Fibra Gruesa - Remoción

Disco de

COD	Øe (mm)	Øe (")	øi (mm)	Abrasivo	Formato	Grano
D75EG	75	3	12,00	C. Silicio	Rueda	24 / 36
D100EG	100	4	12,00	C. Silicio	Rueda	24 / 36
D150EG	150	6	12,00	C. Silicio	Rueda	24 / 36





Pegaso®
ABRASIVOS



Accesorios Disponibles:

Soporte disco Fibra 2 Pulgadas con eje -SDR50



Soporte disco Fibra 3 Pulgadas con eje -SDR75

Adaptador para copas en Taladro CX (el que esta abajo)

Eje para ruedas de Fibra Gruesa - EA-DF

Adaptador uso en Taladros para los modelos:

CX

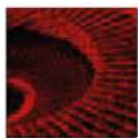
CS-115EG / CS-178EG

115-SF-G / 115-SF-M / 115-SF-F

115-SC-G / 115-SC-M / 115-SC-F

CS-115G - CS-115M - CS-115F - CS-115E





Soldaoras Eléctricas de arco MMA Inverter

Pegaso

SOLDADORAS
ELECTRICAS
DE ARCO MMA
INVERTER

*Los equipos de soldadura
inverter son una versión
moderna y
digitalizada de las máquinas
de soldar clásicas.*

*El funcionamiento
de ambas se basa
en el mismo concepto,
la transformación
de la corriente alterna
en continua para
crear un arco
voltáico*



Pegaso®

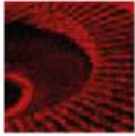
ABRASIVOS

En el caso de las tradicionales, esta transformación se realiza en forma analógica. En las soldadoras inverter se realiza a través de un circuito integrado, lo cual implicala siguiente ventajas :

- Permite una gran eficiencia con dimensiones mucho más pequeñas y livianas, llegando a pesar hasta 10 veces menos, por consecuencia son mucho más prácticas para transportar y manipular.
- A partir de una mayor estabilidad de energía permiten acabados más prolijos y presentables
- Menor consumo eléctrico.
- Ciclos de trabajo más eficientes.
- Por su simpleza técnica son más durables y de bajo de mantenimiento.

ESPECIFICACIONES	SIC250 PRO	SI190 PRO	SI160 PRO	SI140 -
Tensión (V) AC	220	220	220	220
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
Corriente entrada (A)	40	29	25	25
Sin tensión carga (V)	75	68	68	68
Rango Corriente (A)	10-250	10-170	10-150	10-140
Factor de Servicio (%)	60-40	60-40	60-40	60-40
Grado de aislamiento	H	H	H	H
Grado de protección	Ip21	Ip21	Ip21	Ip21
Peso (Kg)	3.0	2.7	2.7	2.7
Electr. Celulósico	SI	NO	NO	NO
Electr. Rutílico o Básico Inox.	SI	SI	SI	SI
Electrodo Ø Máx (mm)	5,00	4,00	3,25	2,50
Display de Amperes	SI	SI	SI	NO
Función MMA / TIG	SI	NO	NO	NO





Pegaso
ABRASIVOS

Soldaoras Eléctricas de arco MMA Inverter



SIC250 PRO

SOLDADORA INVERTER

Con display digital
Sistema 2 en 1 MMA / TIG
Tecnología anti stick
Suelta electrodo rutilico
e inoxidable - celulósico

Características:

- Amperaje 20 - 250 amp.
- Ciclo de trabajo 60%
- Electrodo 1.6 - 5.00 mm.
- Voltaje de entrada: 220V ~ 50Hz
- Diseño compacto
- Peso 3 Kg.



S1190 PRO

SOLDADORA INVERTER

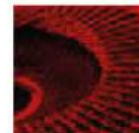
Con display digital
Tecnología anti stick
Suelta electrodo rutilico
e inoxidable

Características:

- Amperaje 20 - 170 amp.
- Ciclo de trabajo 60%
- Electrodo 1.6 - 4.00 mm.
- Voltaje de entrada: 220V ~ 50Hz
- Diseño compacto
- Peso 2.7 Kg.

Todos los equipos incluyen
Pinza porta masa, porta electródo
de uso intensivo, Correa para colgar
y manual.





SI160 PRO

SOLDADORA INVERTER

Con display digital
Tecnología anti stick
Suelta electrodo rutilico
e inoxidable

Características:

- Amperaje 20 - 150 amp.
- Ciclo de trabajo 60%
- Electrodo 1.6 - 3.25 mm.
- Voltaje de entrada: 220V ~ 50Hz
- Diseño compacto
- Peso 2.7 Kg.



SI140

SOLDADORA INVERTER

Tecnología anti stick
Suelta electrodo rutilico
e inoxidable

Características:

- Amperaje 20 - 120 amp.
- Ciclo de trabajo 60%
- Electrodo 1.6 - 2.5 mm.
- Voltaje de entrada: 220V ~ 50Hz
- Diseño compacto
- Peso 2.7 Kg.

MÁSCARA FOTOSENSIBLE

Área de visión 90 mm x 34 mm

Grado en estado claro DIN 3 en oscuro DIN 11

Cambio de claro a oscuro 5/10000 seg.

Cambio de oscuro a claro 0,2 seg.

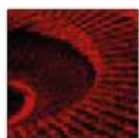
Alimentación Batería y Energía solar

Rango de funcionamiento -20°C a 65°C

Grado de protección UVB DIN 16

Apto para MMA - MIG/MAG - TIG





Cepillos Metálicos para Máquinas Eléctricas y Manuales



Pegaso®

ABRASIVOS

*Remueven herrumbre, desbarban
y limpian cordones en metales.
Eliminan fácilmente corrosión, pinturas,
barnices y otras impurezas
sin dañar las superficies.*

Cepillos Circulares

PARA AMOLADORAS DE BANCO



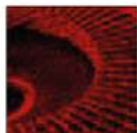
PLANOS	COD	Ø (mm)	Eje (mm)	Calibre	RPM MAX
	CCP125	125	20*1	0.30	8500
	CCP150	50	32*2	0.30	6000
	CCP175	175	32*2	0.30	6000
	CCP200	200	32*2	0.30	4500



*1: Incluye adaptador 1/2" y 5/8"

*2: Incluye adaptador 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" y 1"





Cepillos Metálicos para Máquinas Eléctricas y Manuales

Cepillos Acero Rizado

PARA AMOLADORAS DE BANCO Y ANGULARES

PLANO	COD	Ø (mm)	Rosca	Calibre	RPM MAX
-------	-----	-----------	-------	---------	------------



CRP100	100	M14	0.30	12500
CRP115	150	M14	0.30	12500

CONICO	COD	Ø (mm)	Rosca	Calibre	RPM MAX
--------	-----	-----------	-------	---------	------------



CRC100	100	M14	0.30	12500
CRC115	115	M14	0.30	12500

COPA	COD	Ø (mm)	Rosca	Calibre	RPM MAX
------	-----	-----------	-------	---------	------------



CER60	60	M14	0.30	12500
CER75	75	M14	0.30	12500
CER100	100	M14	0.30	12500

Cepillos Acero Trenzado

PARA AMOLADORAS DE BANCO Y ANGULARES

CIRCULAR	COD	Ø (mm)	Rosca	Calibre	RPM MAX
----------	-----	-----------	-------	---------	------------



CTC100	100	M14	0.30	12500
CTC115	115	M14	0.30	12500
CTC115	175	M14	0.30	9000

CONICO	COD	Ø (mm)	Rosca	Calibre	RPM MAX
--------	-----	-----------	-------	---------	------------



CTCO100	100	M14	0.30	12500
CTCO115	115	M14	0.30	12500

COPA	COD	Ø (mm)	Rosca	Calibre	RPM MAX
------	-----	-----------	-------	---------	------------



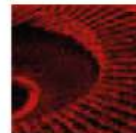
CCT60	60	M14	0.30	12500
CCT75	80	M14	0.30	12500
CCT100	100	M14	0.30	8500

PIPELINE	COD	Ø (mm)	Trenzas	Calibre	RPM MAX
----------	-----	-----------	---------	---------	------------



CTP178	178	56	0.50	9000
---------------	-----	----	------	------

Pensado para limpieza de tuberías de gas y de petróleo, elimina fácilmente corrosión, pinturas, barnices, y otras impurezas sin dañar las superficies. Remueve herrumbre, desbarba y limpia cordones de soldadura en metales



Cepillos con Eje PARA TALADROS

BROCHA	COD	Ø (mm)	Eje (mm)	Calibre	RPM MAX
	CEC50	50	6	0.30	4500
	CEC63	63	6	0.30	4500
	CEC75	75	6	0.30	4500
	CEC100	100	6	0.30	4500

CIRCULAR	COD	Ø (mm)	Eje (mm)	Calibre	RPM MAX
	CEB19	19	6	0.30	4500
	CEB24	24	6	0.30	4500

COPA	COD	Ø (mm)	Eje (mm)	Calibre	RPM MAX
	CECO50	50	6	0.30	4500
	CECO75	75	6	0.30	4500

Cepillos Manuales Mango Plástico y Madera

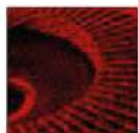
MIXTOS	COD	Largo (mm)	Hileras	Calibre
	CMP	50	6	0.30
	CMPI (*)	75	6	0.30

MADERA	COD	Largo (mm)	Hileras	Calibre
	CMM3	50	3	0.30
	CMM4	75	4	0.30
	CMM5	50	5	0.30
	CMMI3 (*)	75	3	0.30
	CMMI4 (*)	50	4	0.30
	CMMI5 (*)	75	5	0.30
	CMR (**)	50	-	0.30

(*) Inoxidable

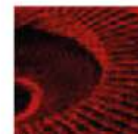
(**) Rectangular





Rodillos y Pinceles, Pinceletas y accesorios para pintar





Rodillos de Pelos

RODILLO PELO CORTO 22CM

Tejido Poliester Pelo Corto

Uso: Profesional

Diámetro Caño: 40 mm

Atributos: Óptima relación precio producto, apto todo tipo de pinturas y superficies.

COD	Nº	Unid Caja
RPC-22	22	12



RODILLO PELO LARGO 22CM

Tejido Poliester Pelo Largo

Uso: Profesional

Diámetro Caño: 40 mm

Atributos: óptima relación precio producto, apto todo tipo de pinturas y superficies.

Número 22

Unid. Por Caja 12

Código RPL-22

COD	Nº	Unid Caja
RPL-22	22	12



RODILLO ANTIGOTA 22CM

Tejido Poliester Pelo Medio

Uso: Profesional

Diámetro Caño: 40 mm

Atributos: óptima relación precio producto, apto todo tipo de pinturas y superficies.

Número 22

Unid. Por Caja 12

Código ROA-22

COD	Nº	Unid Caja
ROA-22	22	12



Mini Rodillos de Espuma

MINI RODILLO ESPUMA PREMIUM

Espuma Poliéster Premium

Uso: Profesional Premium

Diámetro Caño: 20 mm

Atributos: Ideal para esmaltes satinados. Sistema de fácil recambio.

COD	Nº	Unid Caja	Repuesto
MRP-7	7	12	R-MRP-7
MRP-11	11	12	R-MRP-11
MRP-16	16	12	R-MRP-16



MINI RODILLO MICROFIBRA PREMIUM

Tejido Microfibra Premium

Uso: Profesional Premium

Diámetro Caño: 20 mm

Atributos: Evita desprendimiento de pelusas y deja una terminación diferencial sobre todo en satinado. Ideal para pequeñas superficies.

COD	Nº	Unid Caja	Repuesto
MRMP-7	7	12	R-MRMP-7
MRMP-11	11	12	R-MRMP-11
MRMP-16	16	12	R-MRMP-16



MINI RODILLO ESPUMA FORRADO

Espuma poliéster forrado

Uso: Profesional

Diámetro Caño: 22 mm

Atributos: Ideal para carpinterías, rejas y otros usos con esmaltes y látex.

COD	Nº	Unid Caja
MREF-5	5	12
MREF-8	8	12
MREF-11	11	12



MINI RODILLO EPOXI

Tejido Poliester Pelo Corto

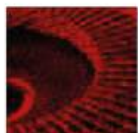
Uso: Profesional

Diámetro Caño: 40 mm

Atributos: aplicación esmalte y pintura epóxica.

COD	Nº	Unid Caja
MRE-5	5	12
MRE-8	8	12
MRE-11	11	12





Rodillos y Pinceles, Pinceletas y accesorios para pintar

Pinceles de Cerda

PINCEL CLÁSICO

Virola 1: Espesor 10 mm
Largo de Cerda: Intermedio
Medio Cabo inyectado blanco
Uso: Profesional
Atributos: cerdas sintéticas afinadas, óptima terminación y durabilidad.

COD	N°	Unid Caja
PCS-10	10	12
PCS-15	15	12
PCS-20	20	6
PCS-25	25	6
PCS-30	30	6



PINCEL PREMIUM

Virola 4: Espesor 18,9 mm
Largo de Cerda: Largo
Cabo inyectado negro
Uso: Profesional Premium
Atributos: cerdas mix que hacen un pincel de excelentes características y largo de cerda.

COD	N°	Unid Caja
PPR-10	10	12
PPR-15	15	12
PPR-20	20	6
PPR-25	25	6
PPR-30	30	6



PINCEL CLÁSICO EXTRA

Virola 2: Espesor 14,4 mm
Largo de Cerda: Intermedio
Largo Cabo inyectado plateado
Uso: Profesional
Atributos: cerdas sintéticas afinadas, óptima terminación y durabilidad.

COD	N°	Unid Caja
PCX-10	10	12
PCX-15	15	12
PCX-20	20	6
PCX-25	25	6
PCX-30	30	6



PINCEL OBRA

Virola 1: Espesor 10 mm
Largo de Cerda: Intermedio
Medio Cabo inyectado negro
Uso: Profesional
Atributos: cerdas sintéticas afinadas, óptima terminación y durabilidad.

COD	N°	Unid Caja
PO-10	10	12
PO-15	15	12
PO-20	20	12
PO-25	25	12
PO-30	30	12



Pinceletas

INCELETA OBRA 4"

Virola 2: Espesor 14,4 mm
Largo de Cerda: Largo
Uso: Profesional
Atributos: Óptima relación precio producto, apto todo tipo de pinturas y superficies.

COD	N°	Unid Caja
PNO-40	40	12



PINCELETA OBRA PREMIUM 4"

Virola 4: Espesor 18,9 mm
Largo de Cerda: Largo
Uso: Profesional Premium
Atributos: Óptima relación precio

COD	N°	Unid Caja
PNOP-40	40	12



Espátulas Ultra Flexibles

Uso: Profesional.

Hoja de carbono de altísima calidad,
con espesor de 0,5 mm.

Ideales para enduir y rasquetear.

COD	Hoja (cm)	Pack (u)
EUF-2	2	6
EUF-3	3	6
EUF-4	4	6
EUF-5	5	6
EUF-6	6	6
EUF-7	7	6
EUF-8	8	6
EUF-9	9	6
EUF-10	10	6
EUF-12	12	6
EUF-15	15	6
EUF-17	17	6
EUF-20	20	6
EUF-22	22	6
EUF-24	24	6



Accesorios

BANDEJA PORTARODILLO Para Colgar

COD	Unid Caja
BAPC	6



BANDEJA PORTARODILLO Chata

COD	Unid Caja
BAPH	6



MINI BANDEJA Portarodillo

COD	Unid Caja
MBP	6







VENTURO

Copas, brocas y Cinceles



Copas, Brocas y Cinceles

VENTURO

Copas, brocas y Cinceles

SIERRA COPAS

LINEA GIRO

Perforan en seco una gran variedad de materiales de construcción: Mampostería, piedras, placas de yeso, tejas, cerámicas, ladrillos, lajas, mármoles, mosaicos, aglomerados, aluminio, bloques de cemento, hojalata, maderas, laminados diversos, etc. Ideales para: Instalación de sanitarios, revestimientos, conductos eléctricos y de ventilación, artefactos de iluminación, desagües, etc.

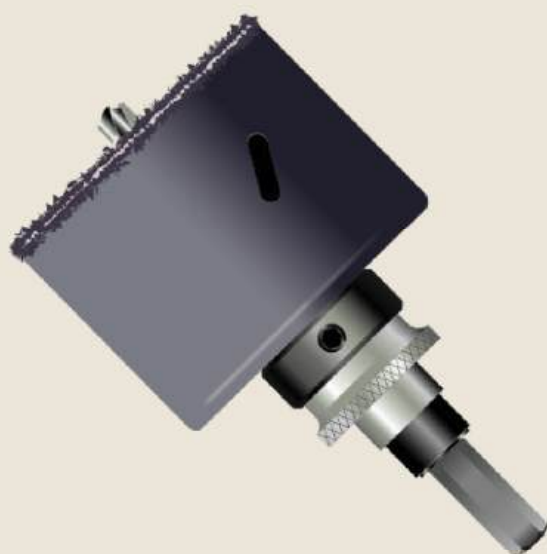


Ver video online



GIRO **STANDARD**

Copa de carburo de tungsteno granulado para ser utilizada en todo tipo de taladros, exclusivamente en giro. Su sistema intercambiable permite un fácil y rápido montaje.



GIRO **EXTRA**

Copa de carburo de tungsteno granulado, de calidad Extra y cuerpo con paredes de mayor espesor, para ser utilizada en todo tipo de taladros, exclusivamente en giro. Su sistema de encastre rápido permite adicionalmente atravesar el material ya que no existe base que lo limite.

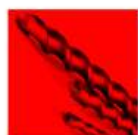


GIRO **TRIPLEX**

Copa Bi-Metal de calidad profesional con gran variedad de diámetros. Su sistema de montaje permite un fácil y rápido encastre.

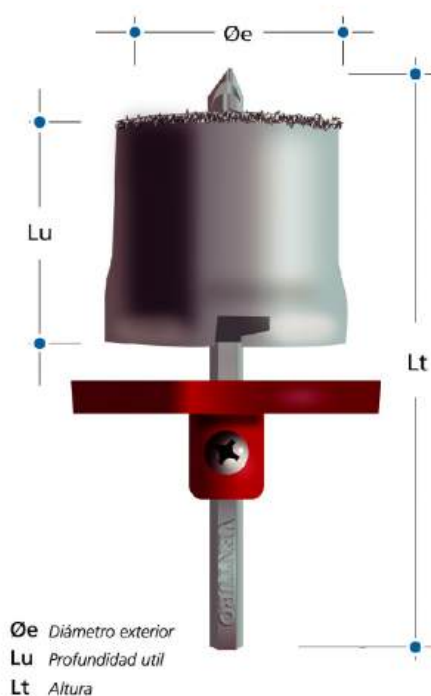
El uso de los diámetros disponibles permite dos opciones de porta copas: GTR-PC-C (figura A) Chico para copas de Ø 14 a 30 mm.

GTR-PC-G (figura B) Grande para copas de Ø 32 a 152mm.



VENTURO

COPAS, BROCAS Y CINCELES



Presentación :
en blisters
laminados
Sets
e individuales.

La **Base Universal Venturo (GS-BU)**
permite utilizar 6 diámetros diferentes de
copas, desde Ø 33 a 83mm;

La **Base Universal Grande (GS-BUG)**
permite utilizar copas intercambiables de
Ø 67 a 113mm.



Ver video online

Sierra Copa Giro

Sierra Copa Standard						Porta Copa	
COD	Øe (mm)	Øe (")	Lu (mm)	Lt (mm)	Abrasivo Sierra Copa	Modelo	Tipo de Encastre
GS-33	33	1 ^{5/16}	60	67	Tungsteno	GS-BU	Bayoneta
GS-43	43	1 ^{11/16}	60	67	Tungsteno	GS-BU	Bayoneta
GS-53	53	2 ^{3/32}	60	67	Tungsteno	GS-BU	Bayoneta
GS-67	67	2 ^{5/8}	60	67	Tungsteno	GS-BU	Bayoneta
GS-73	73	2 ^{7/8}	60	67	Tungsteno	GS-BU / GS-BUG	Bayoneta
GS-83	83	3 ^{1/4}	60	67	Tungsteno	GS-BU / GS-BUG	Bayoneta
GS-103	103	4 ^{3/64}	60	67	Tungsteno	GS-BUG	Bayoneta
GS-113	113	4 ^{7/16}	60	67	Tungsteno	GS-BUG	Bayoneta

Sierra Copa Giro Standard

SET Copa Giro con Base Universal y Punta Guía - Solo Giro

Sierra Copa Standard					Porta Copa		Punta Guía	Set Armado
COD	Øe (mm)	Øe (")	Lu (mm)	Abrasivo Sierra Copa	Modelo	Tipo de Encastre	Tipo de Vastago	Lt (mm)
GS-S33	33	1 ^{5/16}	60	Tungsteno	GS-BU	Bayoneta	Hexa. 3/8"	133
GS-S43	43	1 ^{11/16}	60	Tungsteno	GS-BU	Bayoneta	Hexa. 3/8"	133
GS-S53	53	2 ^{3/32}	60	Tungsteno	GS-BU	Bayoneta	Hexa. 3/8"	133
GS-S67	67	2 ^{5/8}	60	Tungsteno	GS-BU	Bayoneta	Hexa. 3/8"	133

BASE UNIVERSAL CLÁSICA Giro

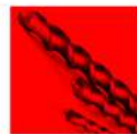
Base Universal - Solo Giro *

COD	Descrip.	Øe (mm)	Øe (")	Lt (mm)	Material de Fabricación	Tipo de Encastre	R.P.M Mín. / Máx.
GS-BU	Chica	90	3 ^{1/2}	35	Aleación de Alum.	Bayoneta	800/1500
GS-BUG	Grande	120	4 ^{23/32}	35	Aleación de Alum.	Bayoneta	400/800
GS-PG	-	10	1 ^{3/32}	133	Cuerpo Acero Punta	-	400/500

* **Modelo GS-BU** / Utilizable en Sierra Copa Standard de 33 / 43 / 53 / 67 / 73 / 83 mm

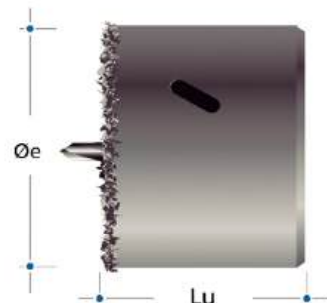
* **Modelo GS-BUG** / Utilizable en en Sierra Copa Standard de 73 / 83 / 103 / 113 mm

* **Modelo GS-PG** / Utilizable en Bases Modelo GS-BU / GS-BUG



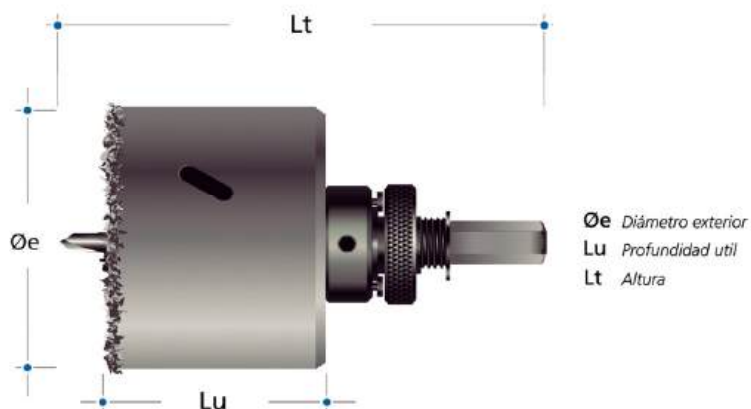
Sierra Copa Giro Extra - Solo Giro

Sierra Copa Extra					Porta Copa	
COD	Øe (mm)	Øe (")	Lu (mm)	Abrasivo Sierra Copa	Modelo	Tipo de Encastre
GX-33	33	1 ^{5/16}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"
GX-43	43	1 ^{11/16}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"
GX-53	53	2 ^{3/32}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"
GX-67	67	2 ^{5/8}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"
GX-73	73	2 ^{7/8}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"
GX-83	83	3 ^{1/4}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"
GX-103	103	4 ^{3/64}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"
GX-113	113	4 ^{7/16}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"



Øe Diámetro exterior
Lu Profundidad útil

La Profundidad Util (Pu) puede exceder el largo de la copa



Presentación :

En SET (Copa, Porta Copa Hexagonal, Punta Guía y Llave de Desarme)

Copa de carburo de tungsteno granulado, de calidad Extra y cuerpo con paredes de mayor espesor, para ser utilizada en todo tipo de taladros, exclusivamente en giro. Su sistema de encastre rápido permite adicionalmente atravesar el material ya que no existe base que lo limite.

PORTA COPA / PUNTA GUÍA Sierra Copa Giro EXTRA

SET Copa Giro Extra + Porta Copa + Punta Guía - Solo Giro

Sierra Copa Standard					Porta Copa		Punta Guía Set Armado		
COD	Øe (mm)	Øe (")	Lu (mm)	Abrasivo Sierra Copa	Modelo	Tipo de Encastre	Tipo de Vastago	Tipo de Vastago	Lt (")
GX-533	33	1 ^{5/16}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"	Hexa. 7/16" / SDS Plus	Cilíndrico	150
GX-543	43	1 ^{11/16}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"	Hexa. 7/16" / SDS Plus	Cilíndrico	150
GX-553	53	2 ^{3/32}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"	Hexa. 7/16" / SDS Plus	Cilíndrico	150
GX-567	67	2 ^{5/8}	65	Tungsteno	GX-PC-HU / GX-PC-PU	Rosca 5/8"	Hexa. 7/16" / SDS Plus	Cilíndrico	150

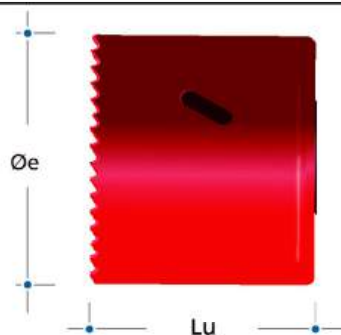
La Profundidad Util (Pu) puede exceder el largo de la copa



VENTURO
COPAS, BROCAS Y CINCELES



Ver video online



Øe Diámetro exterior
Lu Largo útil



Presentación :

en blisters laminados Sets e individuales.

Copa Bi-Metal de calidad profesional con gran variedad de diámetros.

Su sistema de montaje permite un fácil y rápido encastre. El uso de los diámetros disponibles permite dos opciones de porta copas:

GTR-PC-C (figura A) Chico para copas de Ø 14 a 30 mm.

GTR-PC-G (figura B) Grande para copas de Ø 32 a 152mm.

Sierra Copa Giro Triplex

Sierra Copa Giro Triplex

Cuerpo Acero / Hoja Acero Rápido - Solo Giro

Ø de 14 a 54 mm

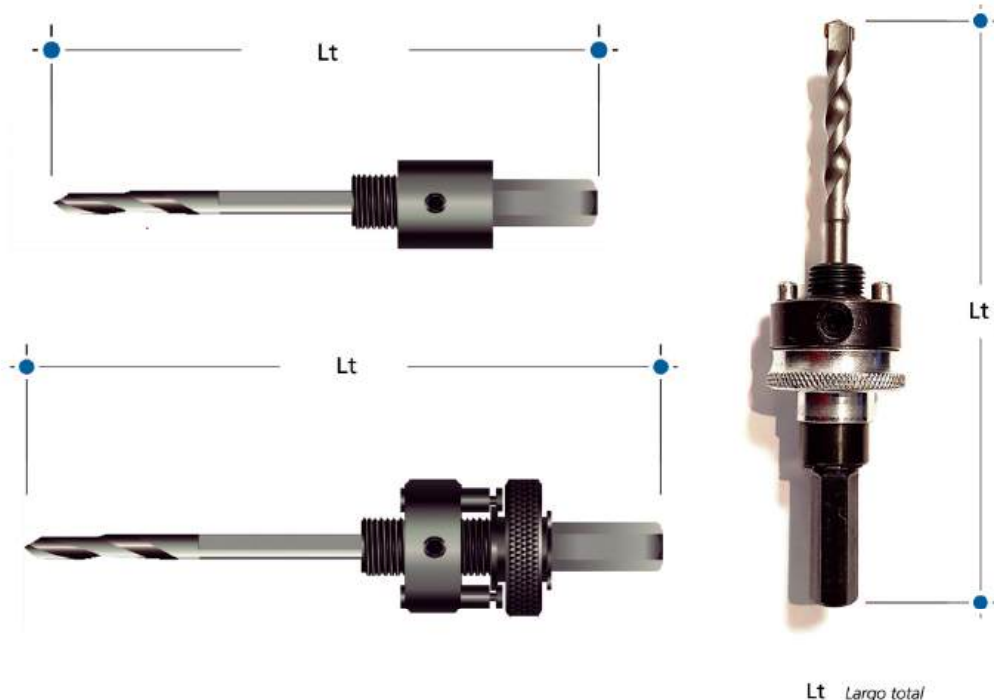
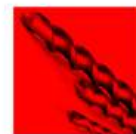
Sierra Copa Giro Triplex					Porta Copa	
COD	Øe (mm)	Øe (")	Lu (mm)	R.P.M. Min. / Máx.	Modelo	Tipo de Encastre
GTR-14	14	9/16	40	300 / 900	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-16	16	5/8	40	275 / 825	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-17	17	11/16	40	250 / 750	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-19	19	3/4	40	240 / 700	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-20	20	25/32	40	230 / 660	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-21	21	13/16	40	210 / 635	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-22	22	7/8	40	195 / 585	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-24	24	1 5/16	40	185 / 550	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-25	25	1	40	175 / 525	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-27	27	1 1/16	40	160 / 500	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-29	29	1 1/8	40	150 / 450	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-30	30	1 3/16	40	145 / 430	GTR-PC-C	Rosca 1/2"
GTR-32	32	1 1/4	40	140 / 410	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-33	33	1 5/16	40	135 / 390	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-35	35	1 3/8	40	125 / 375	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-37	37	1 7/16	40	120 / 360	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-38	38	1 1/2	40	115 / 345	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-40	40	1 9/16	40	110 / 330	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-41	41	1 5/8	40	105 / 315	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-43	43	1 11/16	40	100 / 305	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-44	44	1 3/4	40	95 / 295	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-46	46	1 13/16	40	95 / 285	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-48	48	1 7/8	40	90 / 270	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-51	51	2	40	85 / 255	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-52	52	2 1/16	40	80 / 245	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-54	54	2 1/8	40	80 / 240	GTR-PC-G	Rosca 5/8"

Ø de 57 a 152 mm

Sierra Copa Giro Triplex					Porta Copa	
COD	Øe (mm)	Øe (")	Lu (mm)	R.P.M. Min. / Máx.	Modelo	Tipo de Encastre
GTR-57	57	2 1/4	40	75 / 225	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-59	59	2 5/16	40	75 / 225	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-60	60	2 3/8	40	70 / 220	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-64	64	2 1/2	40	65 / 205	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-65	65	2 9/16	40	65 / 200	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-67	67	2 5/8	40	65 / 195	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-68	68	2 11/16	40	65 / 195	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-70	70	2 3/4	40	60 / 185	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-73	73	2 7/8	40	60 / 180	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-76	76	3	40	55 / 170	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-79	79	3 1/8	40	55 / 165	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-83	83	3 1/4	40	50 / 155	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-86	86	3 3/8	40	50 / 150	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-89	89	3 1/2	40	45 / 145	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-92	92	3 5/8	40	45 / 140	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-95	95	3 3/4	40	45 / 135	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-98	98	3 7/8	40	45 / 135	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-102	102	4	40	40 / 130	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-105	105	4 1/8	40	40 / 120	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-108	108	4 1/4	40	40 / 120	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-111	111	4 3/8	40	40 / 120	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-114	114	4 1/2	40	35 / 105	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-121	121	4 3/4	40	35 / 95	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-127	127	5	40	30 / 90	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-133	133	5 1/4	40	30 / 90	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-146	146	5 3/4	40	25 / 85	GTR-PC-G	Rosca 5/8"
GTR-152	152	6	40	25 / 75	GTR-PC-G	Rosca 5/8"

La RPM Máximas y Mínimas varían de acuerdo a los materiales.

Es importante respetarlas debido a que la vida útil de la herramienta dependerá de ello.



PORTA COPA GIRO Triplex

*Porta Copa Hexagonal + Punta Guía - Solo Giro **

Porta Copa y Punta Guía

COD	Descrip (mm)	Lt (mm)	Material de Fabricación Porta Copa y Punta Guía	Encastre Porta Copa	Vástago Porta Copa	Vástago Punta Guía
GTR-PC-C	14 a 30	95 (a)	Cuerpo Acero / Punta Acero Rápido	Rosca 1/2"	Hexa. 3/8"	Cilíndrico
GTR-PC-G	32 a 152	115 (b)	Cuerpo Acero / Punta Acero Rápido	Rosca 5/8"	Hexa. 7/16"	Cilíndrico

** Modelo GTR-PC-C / Utilizable en Sierra Copa Giro Triplex de 14 a 30 mm (Inclusive)*

** Modelo GTR-PC-G / Utilizable en Sierra Copa Giro Triplex de 32 a 150 mm (Inclusive)*

COD	Lt (mm)	Material de Fabricación Porta Copa y Punta Guía	Encastre Porta Copa	Vástago Porta Copa	Vástago Punta Guía	R.P.M Mín. / Máx.
GX-PC-HU	150	Cuerpo Acero / Punta Widia	Rosca 5/8"	Hexa. 7/16"	Cilíndrico	400/1500
GX-PC-PU	155	Cuerpo Acero / Punta Widia	Rosca 5/8"	SDS Plus	Cilíndrico	400/1500

** Utilizables en todos los modelos y medidas de Sierra Copa GIRO EXTRA*

VENTURO

Copas, brocas y Cinceles

SIERRA COPAS

LINEA PERCUSIÓN

Ideales para: Instalaciones de refrigeración y calefacción, colocación de equipos de aire acondicionado, calefactores de tiro balanceado, instalaciones sanitarias, instalaciones eléctricas y de ventilación, desagües y trabajos de plomería.



PERCUSIÓN STANDARD

Copa con cuerpo de acero, con insertos de widia, para ser utilizada en taladros roto-percutores y en martillos electro-neumáticos encastre rápido tipo HEXA - PLUS - MAX Perforan en seco prácticamente todos los materiales áridos de construcción, contrapisos, carpetas de cemento, bloques de cemento, hormigones, ladrillos, lajas, mamposterías, mosaicos, paredes, piedras abrasivas, etc. Su diseño permite realizar agujeros pasantes en materiales de espesores de hasta aproximadamente 40cm.

BROCAS Y CINCELES

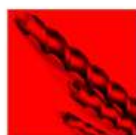
LINEA PERCUSIÓN

Esta línea está diseñada para cubrir un importante rango de uso profesional, dentro de las necesidades de perforación, ahuecado, canaleado, cincelado y demolición con martillos electro-neumáticos con encastre PLUS, MAX, HEXA o TRI.



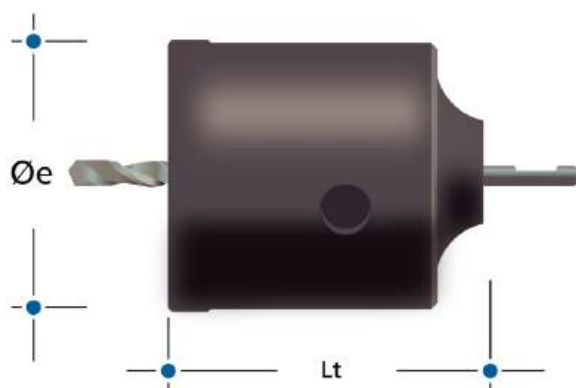
PERCUSIÓN EXTRA

Copa con cuerpo de acero reforzado, con mayor cantidad de insertos de widia, para ser utilizada en martillos electro-neumáticos encastre rápido tipo HE-PLUS-MAX. Especialmente orientadas para uso en hormigones, también, al igual que la COPA STANDARD, agujerean en seco prácticamente todos los materiales áridos de construcción con mayor poder de penetración y mayor durabilidad. Su diseño permite realizar agujeros pasantes, en materiales de espesores de hasta aproximadamente 45 Cm.



VENTURO

COPAS, BROCAS y CINCELES



Øe Diámetro exterior

Lt Largo total

Copa Standard

Copa Standard M16 / M22 - Percusión

COD	Copa Standard			Extensión			
	Øe (mm)	(")	Lt (mm)	Material de Fabricación	Tipo de Encastre	Tipo de Vástago	Lt (mm)
C-S30-M16	30	1 ^{3/16}	75	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M16	Hexagonal / SDS Plus	170 / 320
C-S40-M16	40	1 ^{9/16}	75	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M16	Hexagonal / SDS Plus	170 / 320
C-S50-M22	50	2	75	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	Hexagonal / SDS Plus	170 / 320
C-S65-M22	65	2 ^{9/16}	75	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	Hexagonal / SDS Plus	170 / 320
C-S80-M22	80	3 ^{1/8}	75	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	Hexagonal / SDS Plus	170 / 320
C-S90-M22	90	3 ^{9/16}	75	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	Hexagonal / SDS Plus	170 / 320
C-S100-M22	100	4	75	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	Hexagonal / SDS Plus	170 / 320

SET - COPA STANDARD M16 / M22

SET - Copa Standard M16 / M22 + Extensión Plus 320
Broca Centradora - Percusión

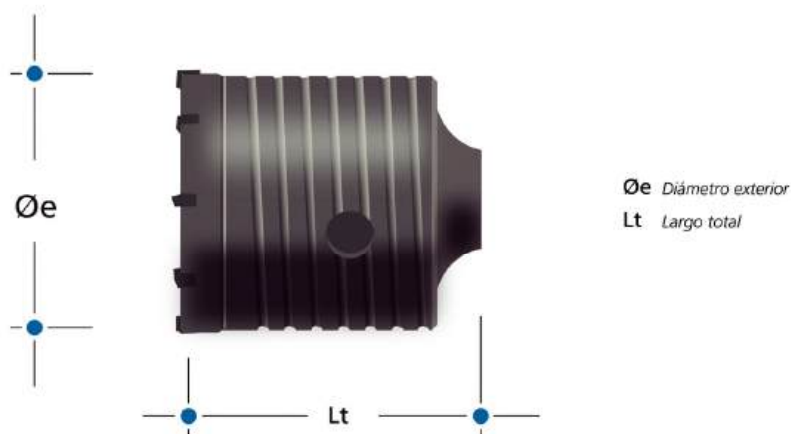


Presentación :

Sets Standard individuales.

Las **Copas Standard Venturo** posibilitan perforaciones Ø 30 y 40 mm para extensiones Venturo con rosca M16 y en Ø 50 / 65 / 80 / 90 / 100 mm para extensiones Venturo con rosca M22

COD	Copa Standard					Extensión			Punta Guía	Set Armado
	Descrip (mm)	Øe (mm)	(")	Lt (mm)	Material de Fabricación	Tipo de Encastre	Tipo de Vástago	Lt (mm)	Vástago Punta Guía	Lt (mm)
S-S30	30	30	1 ^{3/16}	75	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M16	SDS Plus	320	Cilíndrico	370
S-S50	50	50	2	75	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	SDS Plus	320	Cilíndrico	370
S-S65	65	65	2 ^{9/16}	75	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	SDS Plus	320	Cilíndrico	370
S-S90	90	90	3 ^{3/16}	75	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	SDS Plus	320	Cilíndrico	370

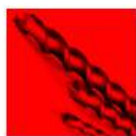


Copa Extra

Copa Extra M22 - Precusión

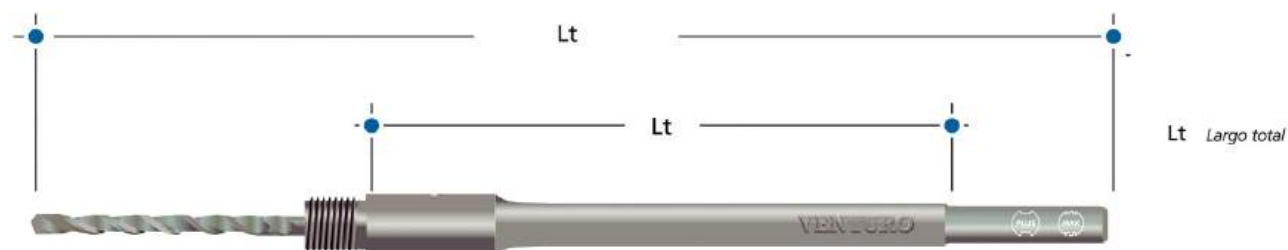
COD	Copa Standard			Extensión		
	Øe (mm)	(")	Lt (mm)	Material de Fabricación	Tipo de Encastre	Tipo de Vástago Lt (mm)
C-E35-M22	35	1 3/8	105	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	MAX 220 / 320
C-E45-M22	45	1 3/4	105	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	MAX 220 / 320
C-E55-M22	55	2 1/8	105	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	MAX 220 / 320
C-E65-M22	65	2 9/16	105	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	MAX 220 / 320
C-E76-M22	76	3	105	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	MAX 220 / 320
C-E90-M22	90	3 1/2	105	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	MAX 220 / 320
C-E100-M22	100	4	105	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	MAX 220 / 320
C-E115-M22	115	4 1/2	105	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	MAX 220 / 320
C-E125-M22	125	5	105	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	MAX 220 / 320
C-E150-M22	150	6	105	Cuerpo Acero / Insert. Widia	Rosca M22	MAX 220 / 320





VENTURO

COPAS, BROCAS y CINCELES



EXTENSIÓN Hexagonal - SDS Plus - Máx

Punta Guía - Giro / Percusión

COD	Extensión			Punta Guía		
	Lt (mm)	Lu (mm)	Material de Fabricación	Tipo de Encastre	Tipo de Vástago	Tipo de Vástago
E-X170-M16	170	110	Acero	Rosca M16	Hexa.	Cilíndrico
E-X320-M16	320	260	Acero	Rosca M16	Hexa.	Cilíndrico
E-P170-M16	170	90	Acero	Rosca M16	SDS Plus	Cilíndrico
E-P320-M16	320	240	Acero	Rosca M16	SDS Plus	Cilíndrico
E-X170-M22	170	110	Acero	Rosca M22	Hexa.	Cilíndrico
E-X320-M2 2	20	260	Acero	Rosca M22	Hexa.	Cilíndrico
E-P170-M22	170	90	Acero	Rosca M22	SDS Plus	Cilíndrico
E-P320-M22	320	240	Acero	Rosca M22	SDS Plus	Cilíndrico
E-M220-M22	220	120	Acero	Rosca M22	MAX	Cilíndrico
E-M320-M22	320	220	Acero	Rosca M22	MAX	Cilíndrico

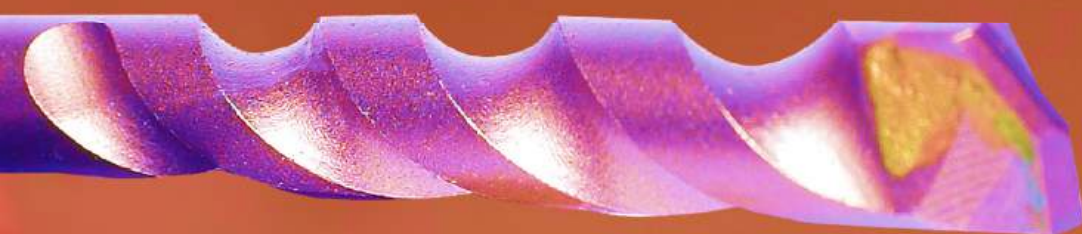
TA-V Adhesivo Anaeróbico x 5 gr.



VENTURO

COPAS, BROCAS y CINCELES

**BROCAS DE WIDIA / BROCAS PALA
CON ENCASTRE HEXA y ADAPTADORES
DE ENCASTRE RAPIDO**





VENTURO

COPAS, BROCAS Y CINCELES

Broca Pala

HEXAGONAL

COD	Diámetro (mm)	Lt (mm)	Filos	Encastre	Aplicación
BPM-6	6	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-8	8	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-10	10	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-12	12	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-14	14	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-16	16	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-18	18	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-20	20	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-22	22	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-25	25	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-28	28	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-30	30	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera
BPM-35	35	150	2	Hexagonal 1/4"	Madera

Las Broca pala para madera permite la perforación rápida de orificios de variable tamaños desde 6mm a 35mm.

Con dos filos de corte que flanquean un espolón, que guía la trayectoria de la perforación, proponen mucha productividad gracias a su encastre hexagonal y su adaptador de cambio rápido.

- Fabricadas a partir de acero al carbono endurecido y templado
- Punto central fresado para un posicionamiento exacto y aletas afiladas para mayor capacidad de corte
- Extremo de inserción con vástago hexagonal para inserción directa y un mayor agarre
- Gama de Diámetros de 6 a 35mm – Longitud 150mm





Broca Widia

ENCASTRE HEXAGONAL

COD	Ø e (mm)	Lt (mm)	Filos	Helicoide	Encastre
W040-070	4	70	2	simple	Hexagonal 1/4"
W050-085	5	85	2	simple	Hexagonal 1/4"
W060-100	6	100	2	simple	Hexagonal 1/4"
W080-110	8	110	2	simple	Hexagonal 1/4"
W100-130	10	130	2	simple	Hexagonal 1/4"
W120-150	12	150	2	simple	Hexagonal 1/4"

Características de las Brocas

de Widia con encastre Hexagonal

- Encastre vástago hexagonal 1/4" para ser utilizado con mandril convencional o accesorio de encastre rápido.

- Punta de alta resistencia con una mayor durabilidad. Utilizada para agujeros en: Paredes. Ladrillos huecos. Concreto. Baldosas. Granito

La calidad del inserto de carburo de tungsteno como el Acero de las Brocas Plus Max – Widia, han sido desarrollados para soportar importantes esfuerzos de torque y percusión propios del tipo de máquina en el que se utilizan.



Adaptador Encastre Rápido

SDS Plus y Hexagonal





Broca Widia PRO

ENCASTRE CILINDRICO

COD	Ø e (mm)	Lt (mm)	Filos	Helicoide	Encastre
WP040-075	4	75	2	Doble	Cilindrico
WP050-085	5	85	2	Doble	Cilindrico
WP060-100	6	100	2	Doble	Cilindrico
WP060-200	6	200	2	Doble	Cilindrico
WP060-400	6	400	2	Doble	Cilindrico
WP080-120	8	120	2	Doble	Cilindrico
WP080-200	8	200	2	Doble	Cilindrico
WP080-400	8	400	2	Doble	Cilindrico
WP100-120	10	120	2	Doble	Cilindrico
WP100-200	10	200	2	Doble	Cilindrico
WP100-400	10	400	2	Doble	Cilindrico
WP120-150	12	150	2	Doble	Cilindrico
WP120-200	12	200	2	Doble	Cilindrico
WP120-400	12	400	2	Doble	Cilindrico
WP140-150	14	150	2	Doble	Cilindrico
WP140-200	14	200	2	Doble	Cilindrico
WP140-400	14	400	2	Doble	Cilindrico



PERFORACION
OPTIMA

RESISTENCIA
A LA ROTURA

ELASTICIDAD
MUY ELEVADA

HELICOIDE
DOBLE

PUNTA
REFORZADA





VENTURO

COPAS, BROCAS y CINCELES

BROCA SDS PLUS Ø de 4 a 12mm

Broca SDS Plus - Giro

Broca

COD	Descrip. (mm)	Øe (mm)	Øe (")	Lt (mm)	Lu (mm)	Material de Fabricación	Punta	Tipo de Vástago
P040-110	Ø 4 x 110	4	5/32	110	50	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P050-110	Ø 5 x 110	5	3/16	110	50	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P050-160	Ø 5 x 160	5	3/16	160	100	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P055-110	Ø 5,5 x 110	5,5	7/32	110	50	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P055-160	Ø 5,5 x 110	5,5	7/32	160	100	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P060-110	Ø 6 x 110	6	15/64	110	50	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P060-160	Ø 6 x 160	6	15/64	160	100	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P060-210	Ø 6 x 210	6	15/64	210	150	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P060-260	Ø 6 x 260	6	15/64	260	200	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P065-110	Ø 6,5 x 110	6,5	1/4	110	50	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P065-160	Ø 6,5 x 160	6,5	1/4	160	100	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P070-110	Ø 7 x 110	7	9/32	110	50	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P070-160	Ø 7 x 160	7	9/32	160	100	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P080-110	Ø 8 x 110	8	5/16	110	50	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P080-160	Ø 8 x 160	8	5/16	160	100	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P080-210	Ø 8 x 210	8	5/16	210	150	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P080-260	Ø 8 x 260	8	5/16	260	200	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P080-350	Ø 8 x 350	8	5/16	350	290	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P080-450	Ø 8 x 450	8	5/16	450	390	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P100-110	Ø 10 x 110	10	13/32	110	50	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P100-160	Ø 10 x 160	10	13/32	160	100	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P100-210	Ø 10 x 210	10	13/32	210	150	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P100-260	Ø 10 x 260	10	13/32	260	200	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P100-350	Ø 10 x 350	10	13/32	350	290	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P100-450	Ø 10 x 450	10	13/32	450	390	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P100-450	Ø 10 x 600	10	13/32	600	540	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P120-160	Ø 12 x 160	12	15/32	160	100	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P120-210	Ø 12 x 210	12	15/32	210	150	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P120-260	Ø 12 x 260	12	15/32	260	200	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P120-350	Ø 12 x 350	12	15/32	350	290	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P120-450	Ø 12 x 450	12	15/32	450	390	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus



Øe Diámetro exterior

Lu Largo útil

Lt Largo total



BROCA SDS PLUS Ø de 14 a 25mm

Broca SDS Plus - Giro

Broca								
COD	Descrip. (mm)	Øe (mm)	Øe (")	Lt (mm)	Lu (mm)	Material de Fabricación	Punta	Tipo de Vástago
P140-160	Ø 14 x 160	14	9/16	160	100	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P140-210	Ø 14 x 210	14	9/16	210	150	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P140-260	Ø 14 x 260	14	9/16	260	200	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P140-350	Ø 14 x 350	14	9/16	350	290	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P140-450	Ø 14 x 450	14	9/16	450	390	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P140-600	Ø 14 x 600	14	9/16	600	540	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P160-160	Ø 16 x 160	16	5/8	160	100	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P160-210	Ø 16 x 210	16	5/8	210	150	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P160-260	Ø 16 x 260	16	5/8	260	200	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P160-450	Ø 16 x 450	16	5/8	450	390	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P160-600	Ø 16 x 600	16	5/8	600	540	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P180-210	Ø 18 x 210	18	23/32	210	150	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P180-260	Ø 18 x 260	18	23/32	260	200	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P180-450	Ø 18 x 450	18	23/32	450	390	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P180-600	Ø 18 x 600	18	23/32	600	540	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P200-260	Ø 20 x 260	20	25/32	260	200	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P200-450	Ø 20 x 450	20	25/32	450	390	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P200-600	Ø 20 x 600	20	25/32	600	540	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P220-260	Ø 22 x 260	22	7/8	260	200	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P220-450	Ø 22 x 450	22	7/8	450	390	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P220-600	Ø 22 x 600	22	7/8	600	540	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P240-260	Ø 24 x 260	24	15/16	260	200	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P240-450	Ø 24 x 450	24	15/16	450	390	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P240-600	Ø 24 x 600	24	15/16	600	540	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P250-260	Ø 25 x 260	25	1	260	200	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P250-450	Ø 25 x 450	25	1	450	390	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus
P250-600	Ø 25 x 600	25	1	600	540	Acero	Inserto Widia Simple	SDS Plus

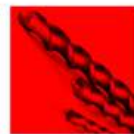


Øe Diámetro exterior

Lu Largo útil

Lt Largo total





BROCAS

Broca Max

Giro / Percusión

Broca

COD	Descrip. (mm)	Øe (mm)	Øe (")	Lt (mm)	Lu (mm)	Material de Fabricación	Punta	Tipo de Vástago
M140-370	Ø14 x 340	14	9/16	340	260	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M160-370	Ø16 x 340	16	5/8	340	260	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M180-370	Ø18 x 340	18	23/32	340	260	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M200-370	Ø20 x 340	20	25/32	340	260	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M220-370	Ø22 x 340	22	7/8	340	260	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M250-370	Ø25 x 340	25	1	340	260	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M280-370	Ø28 x 340	28	1 ^{3/32}	340	260	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M300-370	Ø30 x 340	30	1 ^{3/16}	340	260	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M320-370	Ø32 x 340	32	1 ^{1/4}	340	260	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M350-370	Ø35 x 340	35	1 ^{3/8}	400	320	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M380-370	Ø38 x 340	38	1 ^{1/2}	400	320	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M400-370	Ø40 x 340	40	1 ^{9/16}	400	320	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M160-570	Ø16 x 540	16	5/8	540	460	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M180-570	Ø18 x 540	18	23/32	540	460	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M200-570	Ø20 x 540	20	25/32	540	460	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M220-570	Ø22 x 540	22	7/8	540	460	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M250-570	Ø25 x 540	25	1	540	460	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M280-570	Ø28 x 540	28	1 ^{3/32}	540	460	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M300-570	Ø30 x 540	30	1 ^{3/16}	540	460	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M320-570	Ø32 x 540	32	1 ^{1/4}	540	460	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M350-570	Ø35 x 600	35	1 ^{3/8}	600	520	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M380-570	Ø38 x 600	38	1 ^{1/2}	600	520	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.
M400-570	Ø40 x 600	40	1 ^{9/16}	600	520	Acero	Widia Doble - Cruz	Máx.



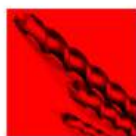
Øe Diámetro exterior
Lu Largo útil
Lt Largo total

AD-MX-PL

Adaptador encastre SDS MAX a SDS PLUS



Ver video online



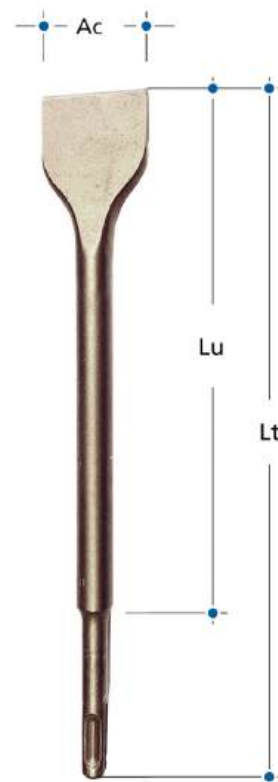
VENTURO

COPAS, BROCAS y CINCELES

CINCELES SDS - Plus *Percusión*

Cinzel							
COD	Descrip. (mm)	Lt (mm)	Lu (")	Material de Fabricación	Punta	Ac (mm)	Tipo de Vástago
CIPPU-250-0	250 x 0	250	190	Acero	Punta	0	SDS Plus
CIPPL-250-20	250 x 20	250	190	Acero	Plano	20	SDS Plus
CIPPL-250-40	250 x 40	250	190	Acero	Plano	40	SDS Plus
CIPPL-250-50	250 x 40	250	190	Acero	Plano	50	SDS Plus
CIPAH-250-22	250 x 22	250	190	Acero	Ahuecador	22	SDS Plus

Lu Largo util
Lt Largo total
Ac Arista de Corte



CINCELES SDS - MAX *Percusión*

Cinzel							
COD	Descrip. (mm)	Lt (mm)	Lu (")	Material de Fabricación	Punta	Ac (mm)	Tipo de Vástago
CIMPU-280	280 x 0	280	200	Acero	Punta	0	Máx.
CIMPU-400-0	400 x 0	400	320	Acero	Punta	0	Máx.
CIMPU-600-0	600 x 0	600	520	Acero	Punta	0	Máx.
CIMPL-280-25	280 x 25	280	200	Acero	Plano	25	Máx.
CIMPL-400-25	400 x 25	400	320	Acero	Plano	25	Máx.
CIMPL-600-25	600 x 25	600	520	Acero	Plano	25	Máx.
CIMPL-400-50	400 x 50	400	320	Acero	Plano	50	Máx.
CIMAH-400-25	400 x 50	400	320	Acero	Ahuecador	25	Máx.

Lu Largo util
Lt Largo total
Ac Arista de Corte





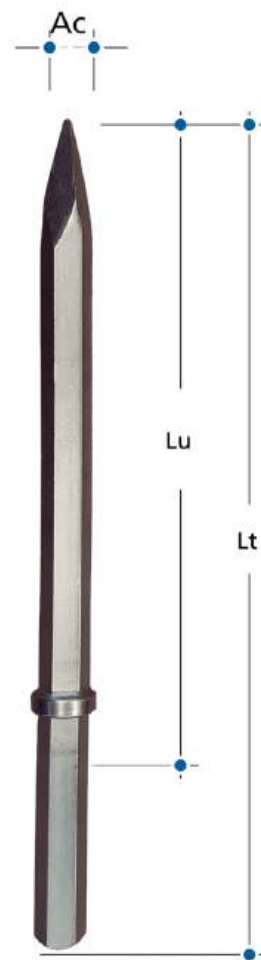
CINCELES

Hexagonal

Percusión

Cinzel

COD	Descrip. (mm)	Lt (mm)	DH (mm)	Material de Fabricación	Punta	Ac (mm)	Tipo de Vástago
CI-H-17-280-0	17	280	17	Acero	Punta	0	Hexa.
CI-H-17-450-0	17	450	17	Acero	Punta	0	Hexa.
CI-H-17-280-22	17	280	17	Acero	Plano	22	Hexa.
CI-H-17-450-22	17	450	17	Acero	Plano	22	Hexa.
CI-HR-19-300-0	19	300	19	Acero	Punta	0	Hexa. C/Reducción
CI-HR-19-400-0	19	400	19	Acero	Punta	0	Hexa. C/Reducción
CI-HR-19-300-25	19	300	19	Acero	Plano	25	Hexa. C/Reducción
CI-HR-19-400-25	19	400	19	Acero	Plano	25	Hexa. C/Reducción
CI-HA-28-520-0	28	520	28	Acero	Punta	0	Hexa. C/Aro
CI-HA-28-520-28	28	520	28	Acero	Plano	28	Hexa. C/Aro
CI-HR-28-400-0	28	400	28	Acero	Punta	0	Hexa. C/Reducción
CI-HR-28-500-0	28	500	28	Acero	Punta	0	Hexa. C/Reducción
CI-HR-28-400-36	28	400	28	Acero	Plano	36	Hexa. C/Reducción
CI-HR-28-500-36	28	500	28	Acero	Plano	36	Hexa. C/Reducción
CI-RRH-30-410-0	30	410	30	Acero	Punta	0	Cilíndrico C/Reducción Hexa
CI-RRH-30-410-35	30	410	30	Acero	Plano	35	Cilíndrico C/Reducción Hexa
CI-HA-32-550-0	32	550	32	Acero	Punta	0	Hexa. C/Aro



Lu Largo útil
Lt Largo total
Ac Arista de Corte



Aliafor®
HERRAMIENTAS PROFESIONALES

PATROLL®
HERRAMIENTAS DIAMANTADAS

Pegaso®
ABRASIVOS

VENTURO®
COPAS, BROCAS y CINCELES

Aliafor

📍 Av. Amancio Alcorta 1747. CABA

☎ +(011) 2152-0500

💬 (5411) 3416-1101

✉ info@aliafor.com

🌐 www.aliafor.com

📷 @aliaforonline

📘 @aliafor.sa

Avda. Amancio Alcorta 1747, (1283) Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina